

BRÄNNPUNKTEN



Höganäsbolagets företagsnämnd har fått "ingående information på ett levande sätt"

Ingående information från Höganäskoncernens olika verksamhetsområden lämnades av ordföranden, dir. O Herneryd, samt cheferna för resp. avdelningar, då Höganäsbolagets företagsnämnd den 20 december höll sitt julsammanträde på Bruksgården. Jul- och nyårshälsningar utväxlades, varvid vice ordföranden, pressare Egon Jönsson, tackade dir. Herneryd för den ingående information denne på ett levande sätt lämnat under det gångna året. Och så vandrade man över till Stadshotellet för att vid en festlighet därstädes hylla den personal, som under 1965 med pension lämnat sin tjänst vid företaget.

Dir. Herneryd inledde sin information med en redogörelse för den gynnsamma utvecklingen vid Slip-Naxos i Västervik och HSIC i Riverton.

I samband med Riverton-rapporten meddelades, att gropugnen i gamla järnsvampsverket i Höganäs förmodligen kommer att vara i drift hela 1966, kanske även i början av 1967.

En ingående presentation lämnades av det nyförvärvade dotterföretaget Bönnellyche & Thurö AB. Dir. Herneryd berörde i sammanhanget den framtida utvecklingen av moderföretagets kemiska tillverkning.

Med inledning av pressare Egon Jönsson diskuterades de arbetskraftsproblem, som därvid kan komma att uppstå.

Nya investeringsanslag på ca 1,5 milj. kronor

Dir. Herneryd redogjorde för de nya anslag på omkring 1,5 milj. kr., som styrelsen hade beviljat.

Anslagen fördelar sig på olika investerings-typer enligt följande:

Kostnadsänkande investeringar	1 005 tkr.
Kapacitetsökande investeringar	260 „
Skydds- och bioteknologiska investeringar	60 „

Kvalitetshöjande investeringar	13 tkr.
Forsknings- och utvecklingsinvesteringar	85 „
Kontorsinvesteringar	100 „

Bland de större investeringsobjekten kan nämnas:

omställning till oljeeldning i Skromberga samt central tankanläggning,

två nya pressar för torrpressade plattor i Skromberga,

en pressbråka med rundmatare och avskärningsbord för tillverkning av kokillbottnar i Bjuv,

en ny kompressor för kompressorcentralen i Höganäs,

ett flyttbart driftslaboratorium och ett nytt driftskontor för murbruksfabriken i Höganäs.

Höganäs AB nytt firmanamn

Rapport lämnades om den planerade ändringen av firmanamnet till Höganäs AB, vilken förändring även kommer att beröra de säljande dotterföretagen i Norden. Närmare redogörelse lämnas på nästa nämndsammanträde.

Omslagsbilden: För första gången deltog två damer i festen för personal, som under året pensionerats vid Höganäsbolaget. Industrisköterskan syster Iris och fru Wanda Aamisepp mottager minnesgåvan av dir. O Herneryd. Se reportage på s. 8.

Detta extranummer innehåller referat av sammanträden med Höganäsbolagets, Slip-Naxos' och Bönnellyche & Thuröes företagsnämnder i december 1965 samt av pensionsträffar i anslutning till nämndsammanträdena i Höganäs och Västervik. Nästa ordinarie nummer av "Brännpunkten" beräknas utkomma i april.

BRÄNNPUNKTEN Höganäskoncernens personaltidning

Ansvarig utgivare: B Wallgren
Redaktion: B Wallgren
R Engberg

Copyright:
Höganäs-Billesholms AB, Höganäs

Styrelsen för Stiftelsen

Höganäsbolagets Stipendiefond

Det meddelades, att följande ledamöter i styrelsen för Stiftelsen Höganäsbolagets Stipendiefond nominerats:

För Bolaget: dir. G Grensman, K G Paulson, O Rinné och K G Thafvelin med dir. E Geijer, disp. Kj. Ljungberg, dir. M Nilsson och H Rickman som suppleanter.

För de anställda: ing. N Holmberg, verk-mästare A Thuveesson och pressare E Jönsson med ing. K E Karlén, förman K Jönsson och hamnarbetare S Sjögren som suppleanter.

Nytt standardformat för eldfast tegel

I sin sedvanliga konjunktur- och marknadsöversikt lämnade dir. V Terling först rapport om orderingången på eldfast tegel samt murbruk och massor t.o.m. november i jämförelse med motsvarande tid förra året.

Efter långvariga förhandlingar inom PRE och ISO har ISO:s tekniska kommitté nu fastställt ett standardformat för eldfasta tegel med tillhörande valvtegel, meddelade dir. Terling. Detta standardformat är för raka tegel 230 × 115 × 65 mm. Därmed är denna svårknäckta standardiseringsfråga bringad till en lösning, och nu återstår endast bekräftelse

från de nationella kommittéerna, vilket är en formsak. Formaten 250 respektive 220 kommer att erkännas parallellt med det nya standardformatet tills vidare.

Goda konjunkturen råder fortfarande inom järn- och stålindustrin, men prisläget på stålprodukter är synnerligen otillfredsställande. Priserna är i dag vid samma nivå som för 15 år sedan för vissa järnsorter. På grund härav är denna industrigrupp synnerligen känslig för kostnadsökningar och söker därför utländska leverantörer av eldfast material, eftersom dessa har lägre priser än vi har. En följd härav är importens kraftiga ökning under 1965, relativt större för silikategel än för chamottetegel.

Moduländringar för trappklinker

För golv- och väggplattor meddelade dir. Terling, att moduländringar samt tunnare och lättare plattor, i vad det gäller våra trappklinker, innebär ökade möjligheter till rationalisering i tillverkningen, sänkta transportkostnader och förenklad platsättning.

Nya sorteringsnormer kommer att införas fr.o.m. årsskiftet på nr 450 brun oglaserad klinker. Genom dessa åtgärder räknar vi med att sänka kostnaderna för lager och distribution och ge en bättre lönsamhet för denna del av plattprogrammet.

Dir. Terling informerade om ordergången på Hyllinge fasadtegeln och den beräknade leveransvolymen under 1966.

För skorstensfoder har erhållits preliminärt typgodkännande av ett nytt villafoder. Detta och en ny serie av skorstensfoder (passbitar) för större parniskorstenar kommer att introduceras under första kvartalet 1966.

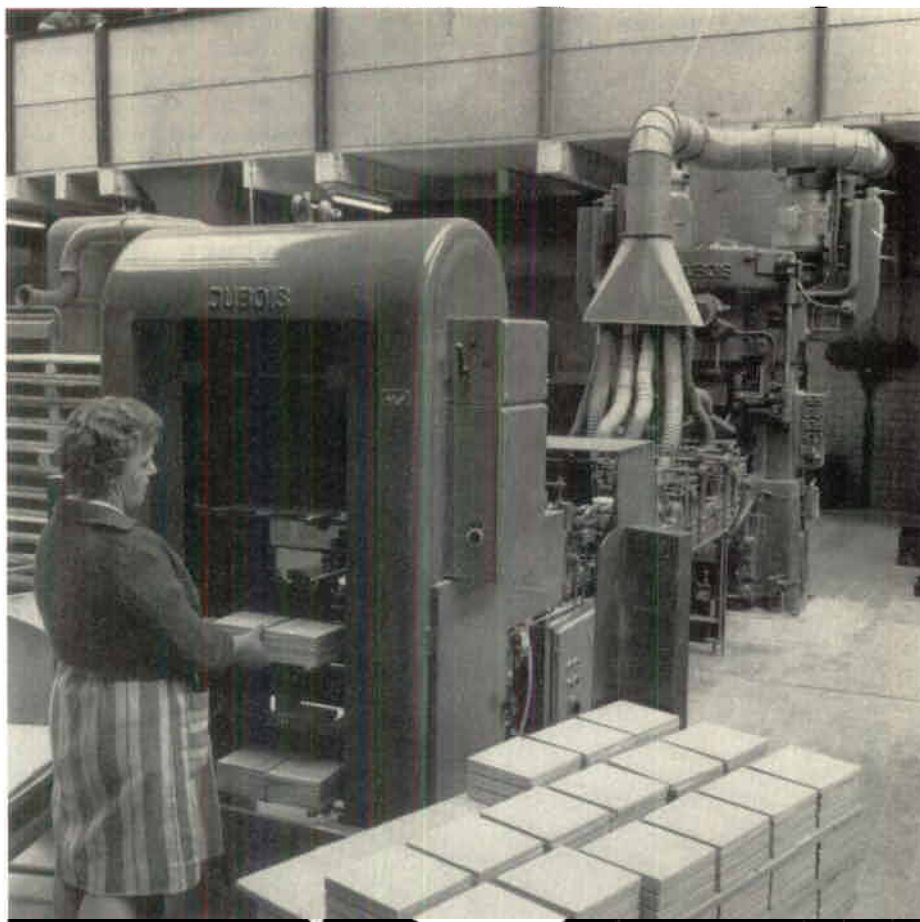
Den ökade investeringsaktiviteten inom cellulosaindustrin gör, att efterfrågan på syrafasta material för närvarande är livlig med en ordergång t.o.m. november i år, som ligger avsevärt över fjolårets under samma tid. Siffrorna för ordergång och leverans på syrafasta bruk och massor visar också ökning jämfört med samma period förra året.

Svår konkurrens i Norge från engelsmän och östtyskar inverkar på leveranserna av glaserade lerrör där.

Stigande intresse för långa lerrör

Intresset för långa lerrör — såväl med som utan HÅBEFLEX-koppling, är fortfarande i stigande. HÅBEFLEX-rören är nu preliminärt godkända av prövningsnämnden vid Svenska Vatten- och Avloppsverksförbundet för användning som avloppsrör till källarledningar för såväl enfamiljs- som flerfamiljshus. Detta kommer att innebära successivt ökade avsettningsmöjligheter för HÅBEFLEX-rören.

Ordergång och leverans av syrafasta stengodsror har ökat under senare delen av året och överstiger fjolårets för motsvarande period.



Fru Inga Gren sköter fränplockningen på den nya helautomatiska pressen för 600-plattor vid Skrombergaverken.

En redogörelse lämnades för exporten till såväl den Nordiska marknaden som till fjärrmarknaderna.

Slutligen redogjorde dir. Terling i milj. kr. för HB:s omsättning inom olika produktgrupper för 1964 och 1965 samt för budgeterad omsättning under 1966.

Pressare Egon Jönsson noterade, att det var en gynnsam marknadsrapport. Han betonade, att det var väsentligt att konstruktörerna kom med i bilden, i vad det gäller det nya standardformatet för eldfasta tegel.

Dir. Ernst Geijer framhöll, att de olika formaten kommer att finnas parallellt t.v. Man kan inte förvänta, sade han, att det nya standardformatet skall slå snabbt igenom. Man får räkna med att det går mycket långsamt, något årtionde kanske.

Dir. Herneryd redogjorde för anslutning till marknadsöversikten för utvecklingen av Höganäsbolagets tillverkning av plaströr.

Nytt dagbrott vid Lunnon påbörjat

Övering. A Gustafsson rapporterade från Gruvdriften, att den kyliga väderleken gynnat dagbrottsbrytningen. I Skromberga norra dagbrott är nu brytningen fullföljd. I dagbrottet vid Lunnon är avbaningen av ca 90 000 m³ påbörjad och beräknas vara avslu-

tad den 1 maj nästa år, då stenkolen är tillvaratagen och leran blottlagd. I dagbrottet Albert i Södra Vram undersökes avbaningens användbarhet.

Brytningen i Axeltorp är avslutad för säsongen och ladorna fyllda. Två fabriksstillerade hus på plintar har uppförts i anslutning till ladorna, det ena för personalen och det andra för kontor samt laboratorium.

Lera från Gantofta och Vallåkra finns upplagrad i Hyllinge för flygande start, när det blir aktuellt att återuppta driften därstädes.

Enligt dir. Ernst Geijer räknar man med att sätta igång i senare hälften av mars månad 1966.

Den nya lastmaskinen är nedtagen i Schakt III i Bjuv, meddelade övering. Gustafsson, som också informerade om läget i badhusfrågan vid detta schakt.

Med föreliggande svårighet att bli av med kolstybben i Nyvång frågade gruvarbetare Ernst Bengtsson, om det fanns någon grund i ryktet, att kolbriketter skulle tillverkas av stybben i Hyllinge.

Övering. Y Bohlin redogjorde för pågående försök i Bjuv och meddelade, att man under tiden skall förbereda tillverkning i Hyllinge. Briketterna är avsedda för egen generatoreldning.

Herr Bengtsson menade, att då lagret av

kolstybb är ganska stort, borde man undersöka intresset för briketterna på den allmänna marknaden.

Mer kvinnlig arbetskraft anställes vid Bjuvsverken

Från den Eldfasta keramiska avdelningen i Bjuv lämnade övering. Y Bohlin rapport om produktion, skrotprocent och lagerhållning.

Arbetskraftssituationen är f.n. mycket god, men omsättning på arbetskraft mycket stor.

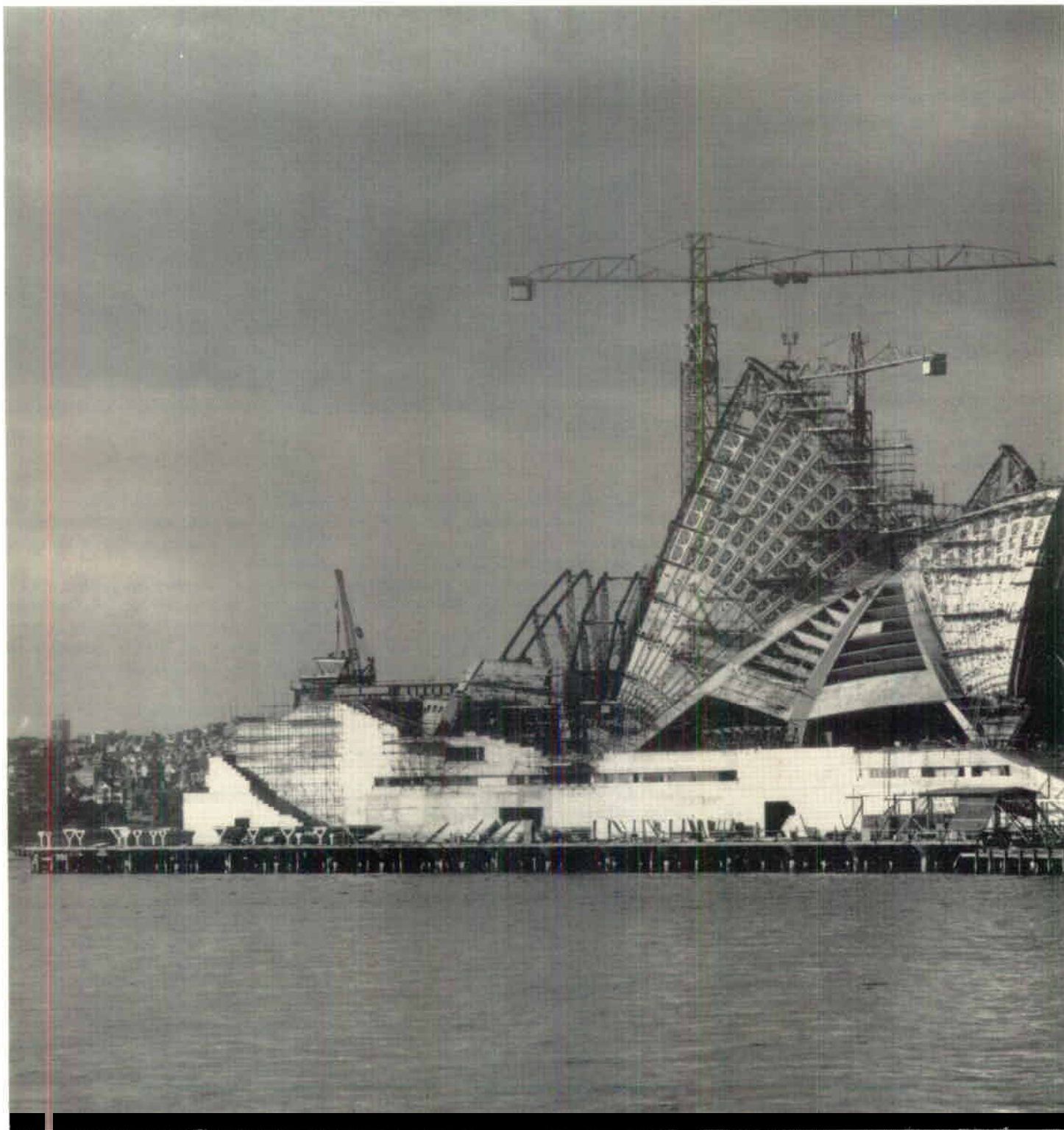
Genom införandet av kvinnliga arbetare har vi löst en del av bostadsproblemen, sade han. Anställningen av kvinnor i produktionen har gett en synnerligen god effekt med bättre stämning på avdelningarna. F.n. är 17 kvinnor anställda, och vi siktar mot 50-talet, när omklädningsrummet är färdigt för denna personal.

Övering. Bohlin redogjorde för frånvaroprocenten, som är lägst för inte svensktalande anställda. 22 lägenheter har förmedlats jämte 5 halvmoderna för jugoslaver. Kurs i tyska

språket pågår för förmän och några tjänstemän, liksom kurs i svenska för jugoslaver.

Från driften meddelades, att omställningen till oljeeldning i T I har förskjutits något. Ett nytt sättningsschema för tunnelugns- vagnar har utarbetats, vilket kommer att ge stabilare last, jämnare temperatur och därmed bättre utfall samt mindre risk för ras.

En gjuterimaskin är i drift som prov för tillverkning av tidigare handslagna formtegel. Den nya gjutningsstationen för tillverkning av toppar till tunnelugns- vagnarna har mon-



terats. I samarbete med Centrallaboratoriet utprovas en ny gjutmassa. Man räknar härigenom med ökad livslängd på vagnarna.

Genom anbringandet av spray-dysor hopas man kunna lösa en del av dammproblemet vid kollideringarna. Vid sorteringsstationerna kommer "karusellerna" nu att insättas.

Slutligen rapporterade övering. Bohlin, att i Bjuvsverkens matsal serveras frukost för 100 och middag för 55 anställda.

Kontrollant Ture Pettersson var inte lika entusiastisk, i vad det gäller den kvinnliga

arbetskraften. Han menade, att denna minskade möjligheterna till sysselsättning av mindre arbetsför manlig arbetskraft.

Dir. Herneryd framhöll, att det härvidlag gäller att få balans.

Efter övering. Bohlins påpekande, att den kvinnliga arbetskraften var värdefull, när det blev tid att återföra den personal från Hyl-linge, som nu var sysselsatt i Bjuv, framhöll gruvarbetare Ernst Bengtsson, att det var emot tidigare överenskommelse, att dessa arbetare skulle skickas fram och tillbaka.

Överingenjör Bohlin meddelade emellertid, att en undersökning hade visat, att samtliga berörda arbetare önskade komma tillbaka till Hyl-linge utom två. Dessa hade skaffat sig hus i Bjuv.

Skrombergaverken har inga arbetskraftsproblem

Övering. W Cronström rapporterade, att för Skrombergaverkens del är arbetskraftssituationen oförändrad, dvs. inga direkta problem.

Flyttning av den provisoriska bruna oxidationsklinkertillverkningen till permanent utrustning har påbörjats. När detta skett, kan även syrafast tegelmassa tillverkas i MB 64, och då är samtliga massor över i den nya beredningen.

I nya klinkerfabriken, T 6, är 4:e fullautomatutrustningen i drift, och montaget av 5:e och 6:e aggregaten skall just påbörjas.

Nya undersökningar på kammartorkornas torktider, fuktgradienter o.d. har genomförts, och driftsförsök har påbörjats för att få ner torktiderna till ca 1 dygn, vilket laboratoriemässigt genomförts vid prov på Chalmers.

I glasyravdelningen har de två banden ändrats till hel rem och vändare av samma typ som i den gamla avdelningen. Det tredje bandet behåller karusellvändaren och två U-formade remmar på kedjor. Detta band kommer i huvudsak att användas på formklinker, medan de två andra banden skall användas för de stora serierna av normalklinker.

I torrpressavdelningen har den nya automatiska pressen för 600-plattor körts in.

Överingenjören redogjorde slutligen för införandet av oljeeldning på ugnarna och meddelade, att det uppgjorda schemat för övergången, efter vad man nu kan se, bör kunna innehållas gott och väl.

Från Metallurgiska avdelningen meddelade övering. Y Wahlberg, att tillgången på god koksgas nu har säkrats. Detsamma gäller för kalksten.

Redogörelser lämnades för produktionen i järnsvampsverk och järnpulververk t.o.m. no-

vember. Rapport lämnades också om genomförda investeringar.

ALUMO-verket kommer att köras ännu några månader. Evakuering av SO₂-gaser och stoff från smältningen har väsentligt förbättrat arbetsförhållandena, framhöll överingenjören.

Information om tillverkningen i Kemiska fabriken avslutade hans produktionsrapport.

Hamnarbetare Sten Sjögren förde på tal olägenheterna för den närliggande bygden genom gasutveckling och dammbildning från ALUMO-verket.

Övering. Wahlberg meddelade, att fem plåtmantlar till smältugnarna håller på att installeras för att uppnå längre avkylningstid, varigenom påtalade olägenhet förutses minska.

Övering. R Näsström lämnade rapport för Verkstadsavdelningen, varav framgick att lärlingsutbildningen av formsnickare inte löst behovet. Man planerade nu vuxenutbildning.

I gjuteriet har man övergått till tillverkning av enbart syrafast och värmebeständigt gods. Orderbeläggningen motsvarar ca tre månaders sysselsättning. Antalet förfrågningar och inkomna order har varit tillfredsställande.

Överingenjören redogjorde för beläggningen i Mekaniska verkstadens olika avdelningar. Han rapporterade också vissa organisatoriska förändringar.

Övering. Lennart Hardenby informerade om Nordv. Skånes Kraft AB försäljning av elenergi uppdelad på intern och extern förbrukning. Han redogjorde också för oljeförbrukningen och i samband därmed för försörjningen genom SOLF.

Dir. K G Thafvelin lämnade en kort redogörelse beträffande Rörfabriken. Den reviderade produktionsbudgeten har volymmässigt innehållits, och rörlagret har från januari till november ökat ca 2 500 ton. På grund av brist på utbildade fasonarbetare har en brist på fasongoods gentemot redovisad orderstock uppkommit. Eftersläpningen uppskattades efter semestern motsvara ca 13 000 arbetstimmar men har under hösten successivt nedbringats till f.n. ca 2 500 timmar.

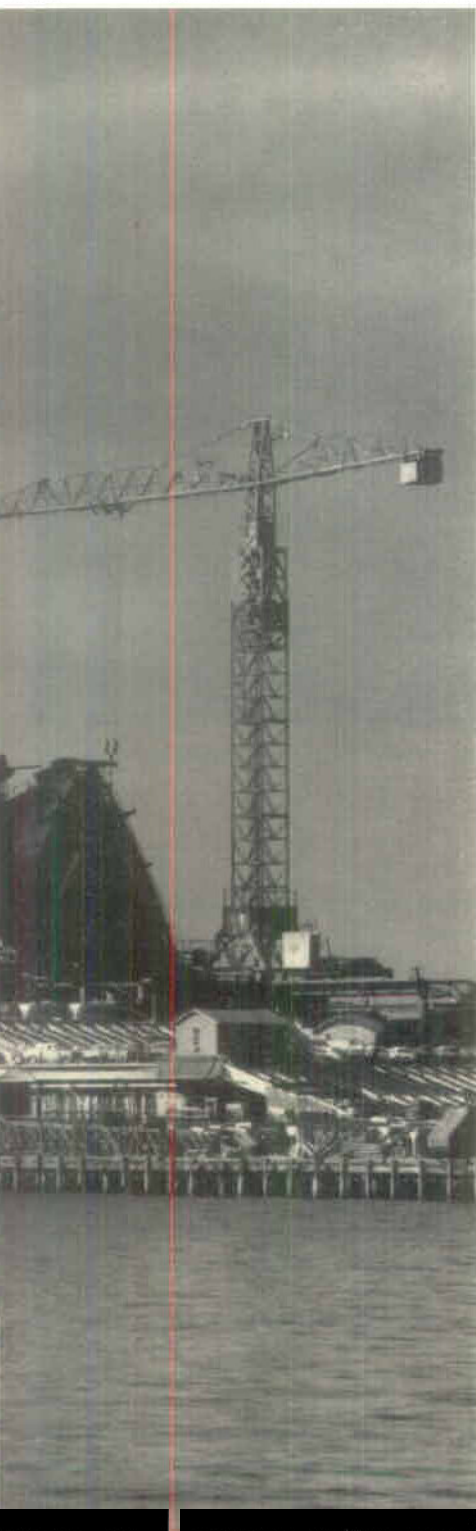
Många problem har uppträtt i samband med igångkörning av den nya fabriken och även i den gamla på grund av sortimentsändringen i fabriken ugnar. Ett mycket stort bekymmer har den stora omsättningen på arbetskraft inneburit. Ca 2/3 av personalen är nyanställd, vilket medfört problem och kostnader för upplärning.

I rapporten för Specialtegelfabriken meddelade dir. E Geijer att minskad efterfrågan på Silikategel medför att fabrik III omgående kommer att avstängas. Efter vad man nu kan se, kommer den att vara stillagd under hela 1966.

Fabriken skorsten, som visat tecken på sprickbildning, kommer definitivt att rivas, senast i april nästa år. På grund av dess läge måste sten för sten plockas ner.

Utvecklingen i murbruksfabriken är positiv, och produktionen överstiger budgeten.

Pressare Egon Jönsson framhöll, att det ur



De väldiga skalkonstruktionerna till Sydney Opera House under uppförande. Dessa jättelika "segel" kommer att klädas med Höganäsbolagets vita ogleserade plattor från Skrombergaverken. Leveransen omfattar över 17 000 m².



Till den engelska margarinfabriken Stork Margarine Works i Bromborough Cheshire har stora kvantiteter Högansbolagets plattor nr 200 och 500 gul från Skrombergaverken levererats bl.a. till denna tillverkningshall.

trafiksynpunkt var bra, om III:ans skorsten kom bort. Hans fråga om man tänkte lösa skorstensfragan genom en plåtskorsten, om fabriken sattes igång igen, besvarades jakande.

Kontaktkommittéernas verksamhet

Sekreteraren, red. Ragnar Engberg, lämnade på basis av inkomna protokoll, rapport från kontaktkommittéernas verksamhet.

Aderton förbättringsförslag belönades

Av sekreterarens rapport från förslagskommitténs sammanträde den 13 december framgick, att belöningar rekommenderats för 18 förslag med sammanlagt 3 175 kr. till följande förslagsställare:

Högansverken

Centralverkstaden: plåtslagare Egon Nilsson och Rolf Böcker — ändring av kylflänsar på kylrör till bandugnt; filare Carl-Axel Olsson — ändring av frikopplingspår; reparatör

Werner Gustavsson och Allan Dahlgren — löstagbar låda med klinkerinfodring (tillläggsbelöning); verkstadsselev Bengt Sandberg — hållare till stämplar.

Tegellagret: sågare Henry Hansson — rullar till porosit.-ämnessågar, rullbana till d:o och ändring av styrplåt i d:o.

Järnpulververket: reparatör Sven Engström — stålfjäder för slagverk på elektrofilter, lyftanordning för byte av excentrar och utloppsränna vid hydroklonanläggning; siktskikare John Hallengren — plåtskydd på siktram.

Järnsvampsverket: packare Helge Hansson — kontrollerade sligrör.

Rörfabriken: arbetsbas Lennart Sjöström — förslag till lyftbyglar vid begjutning.

Bjursverken

Reparatör Bertil Rosenqvist — kontaktanordning vid rullbana; ugnssättare Nils Jönsson — vagnframskjutningsspak; avskärare Tage Karlsson — skydd på bandväg; regel-

slagare Ove Hansson — riktdon för hålade ämnen.

Skrombergaverken

Arbetsbas Gotte Lorentzson — ändring av automatiskt temperaturregleringssystem vid T6; vagnsreparatör Ebbe Olsson — förbättring av brännvagn.

Utbyte av julkänningar

Dir. Herneryd tackade ledamöterna för ett mycket intresserat samarbete och för goda förslag och uppslag under det gångna året. Han tillönskade ledamöterna en god jul och ett gott nytt år.

Pressare Egon Jönsson tackade ordföranden för det gångna året och för de mycket ingående informationerna, vilka lämnats på ett levande sätt. Bakom ligger en hel del arbete och ställningstagande, som aldrig tar slut, sade herr Jönsson, som önskade ordföranden en avkopplande och lugn jul och ett gott nytt år.

R.E.

Ökat intresse för förslagsverksamheten inom Höganäsbolaget

Höganäsbolaget kan räkna sig till pionjerna inom förslagsverksamheten. Denna tog organiserad form vid företaget redan 1945. Till dags dato har 858 förslag belönats med sammanlagt 147 417 kronor fördelade på 448 förslagsställare.

Under förra året redovisades ökad aktivitet inom denna verksamhet. Årsbästa noterades 1949 med 85 belönade förslag. Fjolårets siffra, som är den nist årsbästa, var 72 förslag, som belönades med sammanlagt 29 510 kronor, vilken summa delades av 58 "uppfinnare".

Ett treman-nalag vid Skrombergaverken har kammat hem de högsta belöningarna, 12 000 och 10 000 kronor. Den högsta belöningen till en förslagsställare, 5 000 kronor, har emellertid tilldelats en höganäsare.

Höganäsverken med sina många olika verk-

samhetsområden och sitt större antal anställda leder inte oväntat förslagsstatistiken. 296 förslagsställare har delat sammanlagt 89 052 kronor för 631 förslag. Närmast kommer Skrombergaverken, varifrån som nämnts de verkliga "pangförslagen" lämnats. Fem Skromberga-förslag har belönats med tillsammans 31 200 kronor! 60 förslagsställare har erhållit sammanlagt 43 475 kronor för 79 förslag. Därefter följer Bjuvsverken med 46 förslagsställare, 79 förslag och sammanlagt 9 215 kronor i belöningssumma.

38 förslagsställare har belönats för vardera fem eller flera förslag. Listan över flitiga förslagsställare toppas fortfarande av reparatör Karl-Erik Johansson med 27 förslag. Sedan denne lämnat sin tjänst vid Bolaget, ligger filare Carl-Axel Olsson främst med 23 för-

slag. Närmast följer montör Sture Ljung med 19, reparatör Arit Johansson, reparatör Bertil Svensson och plåtslagare Bertil Johansson 12, reparatör Sven Engström och ugnsskötare Sante Andreasson 11 samt reparatör Gustav Danielsson och montör Börje Sandberg med 10 belönade förslag. Sex förslagsställare har erhållit extra belöningar enl. de bestämmelser, som gäller för femårsperioder fr.o.m. 1960.

De nya normer för bedömning, som tillämpas sedan 1963, har tydligen medverkat till den ökade aktivitet, som präglade förslagsverksamheten inom Bolaget förra året. 25 anställda debuterade då som "uppfinnare".

1949 var som nämnts rekordår inom Höganäsbolagets förslagsverksamhet med näst årsbästa i fjol. Låt oss sikta på nya rekordsiffror innevarande år!

Ege

En ung och glad förslagsställare, eleven Bengt Sandberg, 17, vid Höganäsbolagets företagsskola, fick som extra julklapp belöningen för sitt förslag "hållare till stämplar".



Förslagsverksamheten inom Höganäsbolagets olika anläggningar 1945—1965:

Anläggning	Antal förslag	Antal förslagsställare	Belöning Kronor
Höganäsverken:			
Mek. Verkstaden	268	111	36 200
Järnpulververket	66	18	19 707
Rörfabriken	53	26	6 195
Järnsvampsverket	40	22	6 815
Schakt Gustaf Adolf	36	16	2 980
Silikafabriken	30	6	1 820
Transportkontoret	25	17	2 050
ALUMO-verket	16	11	1 980
Finkeramiska fabriken	13	3	1 655
Fabrik V	12	8	920
Kemiska fabriken	12	11	1 145
Stengodsfabriken	12	12	1 280
Snickerifabriken	11	5	750
Tegellagret	8	4	1 980
Elverkstaden	7	5	575
Ångcentralen	7	6	750
Centrallaboratoriet	4	3	715
Fabrik VIII	4	3	295
Gasgeneratorerna	3	3	255
Specialtegelfabriken	2	2	350
Murbruksfabriken	1	1	335
Plastfabriken	1	3	300
	631	296	89 052
Bjuvsverken	79	46	9 215
Gunnarstorpsverken	14	12	1 155
Hyllingevarken	9	5	605
Nyvångsverken	25	20	2 100
Schakt Malmros	19	7	1 490
Skrombergaverken	79	60	43 475
Trollhätteverken	1	1	250
Änismkog	1	1	75
	858	448	147 417

Dir. Herneryd: **H**art när omöjligt ersätta

VD-ord på Höganäsbolagets pensionärsträff den 20 dec. 1965

— Det är ur Bolagets synpunkt med starkt beklagande, som jag måste konstatera, att så många av våra äldsta, bästa och trognaste medarbetare i år lämnat sin tjänst i företaget, sade dir. Olov Herneryd bl.a., när han vid en festlighet på Stadshotellet den 20 december 1965 hyllade den personal, som under året hade pensionerats. Pensionärerna fick ur koncernchefens hand mottaga Höganäsbolagets minnesgåva — en silvertallrik med inskription.

Av 63 inbjudna pensionärer — tre hade avlidit under året — kunde dir. Herneryd hälsa 46 välkomna till ett välsmakande julbord. Till detta hade också inbjudits företagsnämndens ledamöter, som tidigare på dagen på Bruksgården hållit årets fjärde sammanträde.

Efter måltiden höll dir. Herneryd följande tal till pensionärerna:

— Det är i år 66 trogna veteraner, av vilka jag kan hälsa 46 närvarande välkomna, som är berättigade till vår hedersgåva — den 1963 instiftade silvertallriken. Av årets pensionärer har inte mindre än 14 en tjänstetid av över 50 år, 31 har uppnått över 40 år, 8 över 30 år och 13 har över 15 års tjänstetid, och för första gången har vi också äran att hälsa två damer bland dagens pensionärer. Jag ber att till dessa våra damer få rikta en alldeles särskild välkomsthälsning, icke minst därför att det är på kvinnan vi i fortsättningen måste bygga en del av vår industriella framtid.

Det är ur Bolagets synpunkt med starkt beklagande, som jag måste konstatera, att så många av våra äldsta, bästa och trognaste medarbetare i år lämnat sin tjänst i företaget, och det är utan tvekan med stor oro jag frågar mig hur vi skall kunna finna nya befattningshavare av samma kvaliteter, som kan fortsätta verksamheten på de platser Ni har lämnat.

Med den pressade situation, som råder på arbetsmarknaden i detta vårt mycket framgångsrika Sverige kommer det att vara hart när omöjligt att ersätta det stora kunnande Ni



Fyrtiosex av 1965 års pensionärer vid Höganäsbolaget tillsammans med koncernchefen, dir. Olov Herneryd, (i mitten på första raden), vid pensionärsträffen på Stadshotellet i Höganäs den 20 december förra året. Inom parentes anges varje pensionärs antal tjänsteår vid företaget.

Fr.v. 1:a raden: Aron Viktor, Nyvång (46), Sigurd Ohlsson, Åstorp (47), Axel Andersson, Hyllinge (53), Emil Eriksson, Nyvång (45), Ernst Larsson, Höganäs (50), Henry Hansson, Höganäs (50), dir. Olov Herneryd,

Iris Fohlin, Strandbaden (18), Wanda Aamissepp, Höganäs (15), Arvid Persson, Ekeby (47), Edvin Lindfors, Ekeby (48), Hjalmar Nilsson, Höganäs (48), Ernst Ahl, Höganäs (19).

2:a raden: Johan Svensson, Bjuv (47), Erik Thern, Åstorp (45), Oscar Svensson, Nyvång (45), Nils Wennerström, Nyvång (42), Bror Lundkvist, Ekeby (40), Emil Andersson, Höganäs (54), Birger Jönsson, Höganäs (23), Idolf Nilsson, Hyllinge (43), Nils Fogelberg, Åstorp (45), Yngve Thell, Bjuv (42), Axel Dahlvig, Bjuv (50), Ernst Klingborg, Billes-

det stora kunnande Ni skaffat Er



holm (34), Svante Hansson, Billesholm (46), Nils Magnusson, Höganäs (46), Hjalmar Bengtsson, Nyvang (42).

3:e raden: Arthur Fredriksson, Höganäs (38), Sixten Palm, Höganäs (42), Viggo Dahlberg, Ekeby (20), Ernst Andersson, Ekeby (53), Oscar Nilsson, Höganäs (34), Allan Andersson, Bjuv (54), Erik Bohman, Höganäs (29), Erik Larsson, Höganäs (43), Anton Andersson, Höganäs (49), Sture Norell, Hyllinge (45), Algot Landén, Gunnarstorp (29), Axel Magnusson, Bjuv (51), Nils Nilsson, Ekeby (48), Hilding Olsson, Åstorp (23), Oscar Sjö-

qvist, Höganäs (27), Hilding Hall, Höganäs (38), Herman Åberg, Nyvång (46), Harry Persson, Ekeby (48), Erik Strömberg, Ekeby (48).

∴

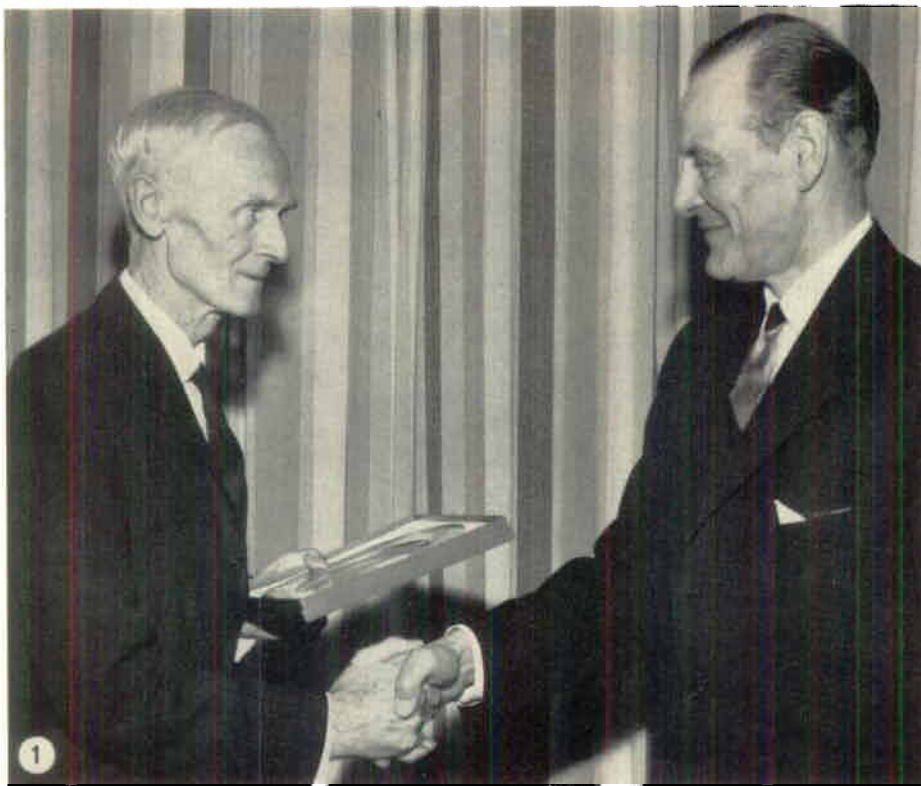
Följande pensionärer, förhindrade att närvara vid "träffen", erhöll minnesgåvorna i hemmen:

Willy Jönsson (54), Axel Nilsson (53), Edvin Olsson (52), Per Holst (52), Hemfrid Johansson (49), Höganäsverken, Gunnar Ferm (49), Ernst Andersson (47), Ernst Johansson (46),

Wiktor Karlsson (33), Bjuvsverken, Emil Persson (53), Hilding Fridh (45), Folke Persson (39), Gösta Nilsson (26), Erik Bergsten (21), Nyvångsverken, Erik Olsson (34), Fritz Lundkvist (23) och Karl Hall (20), Skrombergaverken.

∴

Minnesgåvan till de under året avlidna pensionärerna Nils Gregorioff (51), Höganäs, Rudolf Stridh (45), Billesholm, och Sture Emanuelsson (39), Bjuv, överlämnades till efterlämnad maka.



1. Henry Hansson, Höganäs, som varit arbetarnas förhandlare i ett 30-tal år, mottager minnesgåvan av dir. O. Herneryd.

Deltagarna i "pensionärsträffen", fr.v. runt borden:

2. Ernst Larsson, Henry Hansson, dir. O. Herneryd, syster Iris Fohlin, Emil Andersson, Erik Bohman, fru Wanda Aamissepp, pressare Egon Jönsson (företagsnämnden), fru Carla Lundh (Informationsavdelningen), redaktör Ragnar Engberg (företagsnämnden).

3. Verkmästare Artur Thuvesson (företagsnämnden), Hilding Hall, dir. K. G. Paulson, Arthur Fredriksson, Ernst Ahl, Johan Svensson, Hjalmar Nilsson, hamnarbetare Sten Sjögren (företagsnämnden), överingenjör Lenhart Hardenby (företagsnämnden), Erik Larsson.



skaffat Er under alla dessa år och att hos nya befattningshavare skapa den ansvarskänsla, som präglat just Er verksamhet här i företaget. Här har i många fall funnits en mycket långvarig tradition och ett förtroende mellan Er själva och företaget, Er familj och kanske också Era anhöriga i en tidigare generation. Såsom vårt samhälle utvecklas idag finnes det inte samma förutsättningar för att en sådan samhörighet skall kunna skapas mellan bolag och anställda som under förflutna tider, men vi måste skapa något liknande, ehuru kanske under andra former.

Under de 40—50 år de flesta av Er har verkat i företaget har samhället genomgått en utveckling, som har varit fantastisk. Aldrig förr har det omdanats i en så hastig takt och detta har kunnat ske genom att industrin har kunnat utbyggas, rationaliseras och effektiviseras utan motstycke i tider man känner. Därmed har det ekonomiska underlaget skapats för det välbefinnande vi idag har här i landet.

Jag tackar alltså Er alla för Ert bidrag var och en i sin stad till denna utveckling och främst för vad Ni alla gjort för att föra vårt gemensamma företag — Höganäsbolaget — fram till det läge det har idag. Men arbetet måste fortgå för att vi skall kunna följa med i utvecklingen och för att också kunna leda denna mot nya och, som jag hoppas, framgångsrika mål.

Extra blommor till Henry och Edvin

Må det tillåtas mig att i detta sammanhang ett ögonblick vända mig alldeles speciellt till Henry Hansson, som vid det här pensioneringstillfället varit över 50 år i Bolagets tjänst. Du har under ett 30-tal år varit Dina kamraters röst och deras främste representant vid de ständiga förhandlingar och diskussioner, som alltid pågår i ett företag. Jag har ju själv endast upplevt några korta år i Bolaget men har under denna tid funnit Dig som en mogen,



4. Instruktor Harald Gustavsson (företagsnämnden), Sixten Palm, dir. Olof Rinné, Birger Jönsson, Oscar Sjöqvist, Nils Magnusson, Oscar Nilsson, dir. V. Terling, Anton Andersson, ing. Nils Holmberg (företagsnämnden).

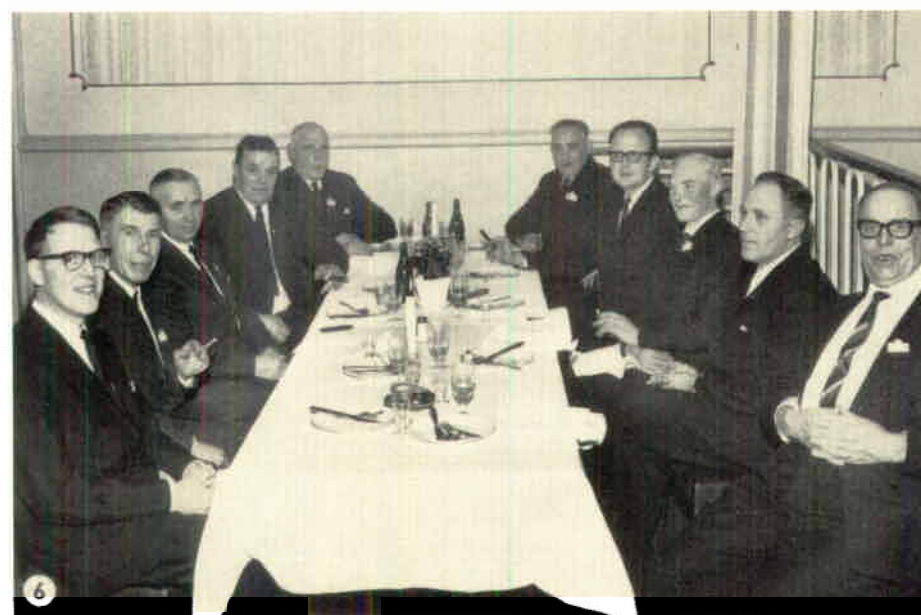
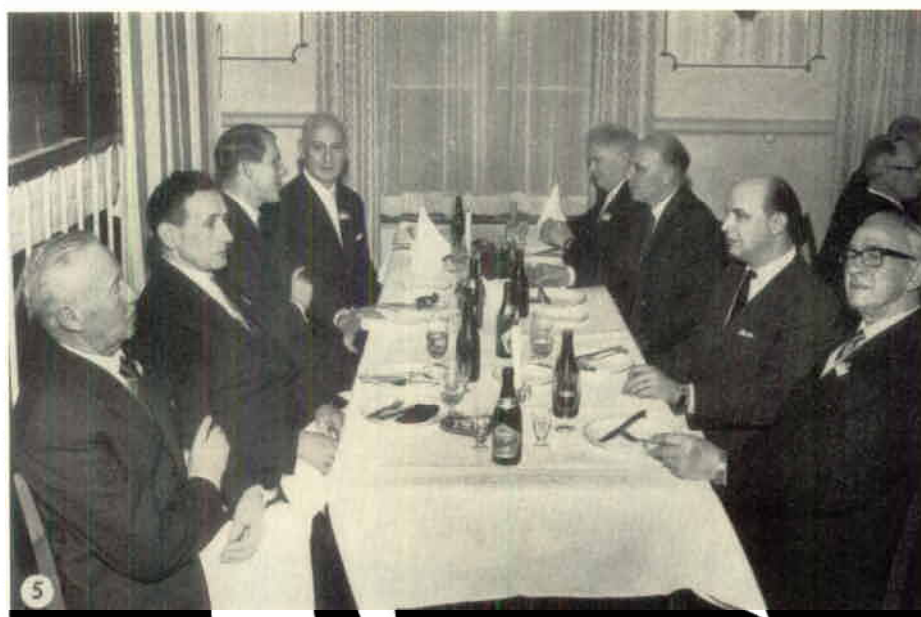
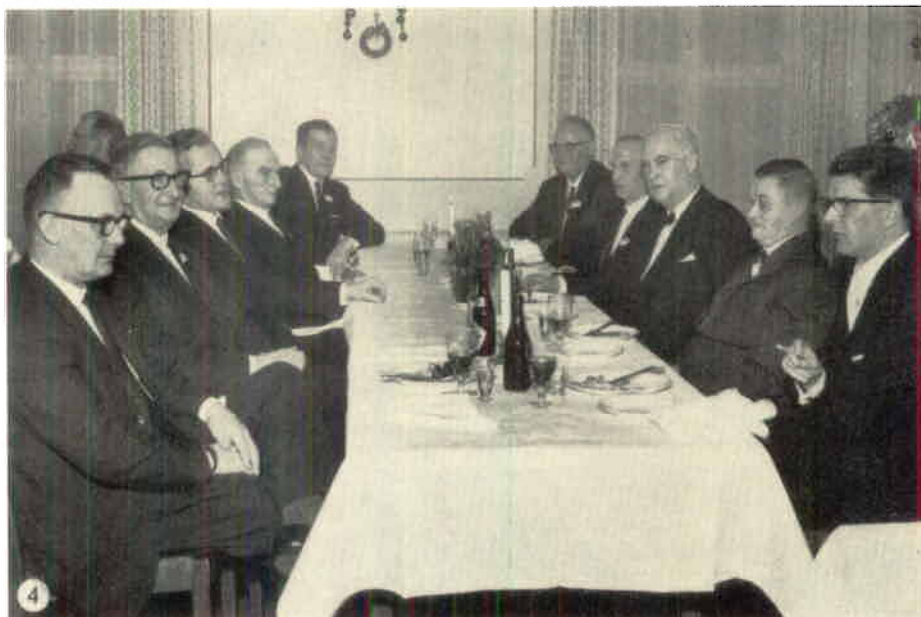
5. Harry Persson, Nils Nilsson, dir. K. G. Thalvelin (företagsnämnden), Axel Andersson, Idolf Nilsson, ing. K. A. Nilsson, övering. Rolf Näsström (företagsnämnden), Nils Fogelberg.

6. Överingjör Arne Gustafsson (företagsnämnden), Aron Victor, Hjalmar Bengtsson, gruvarbetare Ernst Bengtsson (företagsnämnden), Erik Thern, Herman Åberg, dir. Ernst Geijer (företagsnämnden), Emil Eriksson, maskinmästare Knut Jensen (företagsnämnden), Hilding Olsson.

klok och omdömesgill man och som en mycket kunnig förhandlare. Jag tror, att Du alltid haft dessa egenskaper, men ibland har jag läst något gammalt nummer av "Brännpunkten" och där funnit att Du också har varit en ganska radikal gosse med en hel del explosivt i gemytet. Du har haft en klar målsättning och Du har kämpat hårt för bättre villkor och bättre löner här i Bolaget. Jag tror också, att när Du ser tillbaka på Din gärning, Du kan konstatera, att de flesta mål Du satt upp för Dig kunnat realiseras. Detta har skett i oanad grad därigenom att företagsledningen under den här tiden fått tänka om och fått lära sig att med förståelse lyssna till de önskemål och de krav Du och Dina medarbetare haft att framställa. Jag vill också gärna betyga Bolagets beundran för den klokhet, med vilken Du lotsat vår kära stad Höganäs' utveckling mot som jag tycker den mycket ljusa framtid, som nu avtecknar sig, draperad i de former Du och Dina medarbetare utstakat under många år av outtröttligt arbete.

Ma jag också med några ord rikta ett särskilt tack till vår produktionsdirektör Edvin Olsson, som tyvärr inte kunnat komma idag. Han har nu efter 52 år i Bolagets tjänst avgått med pension men tjänstgör trots detta dagligen som konsult och lämnar fortfarande värdefulla bidrag till Bolagets vidare utveckling. Edvin och Henry har varit skolkamrater och jag tror kanske, att detta är en av anledningarna till en goda förståelse som det finns mellan arbetare och Bolaget här i Höganäs. Vi har haft Edvin Olsson att tacka för god teknisk ledning under många år. Han har dessutom varit en god kamrat och god människa. Jag vill därför till honom framföra ett varmt tack för ett liv av framstående tekniska insatser i Höganäsbolaget!

Jag tror, att vi har ett mycket gott samarbete i detta bolag och att en av våra viktigaste uppgifter är att söka gestalta förhållandena så, att detta samarbete kan fortsätta





7. Sigurd Ohlsson, formkontrollant Ture Pettersson (företagsnämnden), överingenjör Yngve Wahlberg (företagsnämnden), Nils Wennerström, Oscar Svensson, Sture Norell, Allan Andersson, intendent Johan Curman, ingenjör K E Karlén (företagsnämnden), Algot Landén.

8. Viggo Dahlberg, Edvin Lindfors, överingenjör W Cronström (företagsnämnden), Ernst Andersson, instruktör Jarl Bengtsson (företagsnämnden), Bror Lundkvist, ingenjör Knut Hansson (företagsnämnden), Arvid Persson, kontrollant K E Green (företagsnämnden), Erik Strömberg.

9. Kapten Rolf Julin, Yngve Tell, överingenjör Y Bohlin (företagsnämnden), Axel Magnusson, Ernst Klingborg, Svante Hansson, chaufför Allan Andersson (företagsnämnden), Axel Dahlvig.



och utbyggas till gagn för oss allesammans och säkert också för företaget.

Och så slutligen till Er alla pensionärer: ännu en gång ett hjärtligt varmt tack för lång framgångsrik gärning i Höganäsbolagets tjänst.

Sedan dir. Herneryd överlämnat minnesgåvorna, utbringade han ett fyrfaldigt leve för pensionärerna.

Herr Hansson framförde pensionärernas tack för hyllningen samt festedeltagarnas tack för den rikliga förplägnaden.

Talaren erinrade bl.a. om de hårda villkor, som gällde, då han och med honom jämnåriga gick ut i arbetslivet. Det var det ekonomiska nödläget, som bestämde deras liv. Det fanns inte mycket att välja på, antingen Bolagets fabriker eller gruva.

Av 7—8 kamrater i ett ungdomsgäng är vi endast två, som stannat kvar som fabriksarbetare vid Bolaget, framhöll han, men vi känner kanske ändå en tillfredsställelse över att ha gjort rätt för oss i olika sammanhang för oss själva, för familjen och för samhället.

Herr Hansson uttalade glädje över utvecklingen, som även i ekonomiskt avseende har gått i rätt riktning. Vi har fått pensionsförhållanden, som tillåter oss att hålla de största bekymren från dörren. Detta är en av de största fördelarna under årens lopp.

✱

De 66 pensionärerna har en sammanlagd tjänstetid av 2 715 år, dvs. i medeltal 41 år. Följande 14 pensionärer har 50 eller flera tjänsteår: Willy Jönsson och Emil Andersson, Höganäs, samt Allan Andersson, Bjuv, 54, Axel Nilsson, Höganäs, Axel Andersson och Emil Persson, Nyvång, samt Ernst Andersson, Skromberga, 53, Edvin Olsson och Per Holst, Höganäs, 52, Nils Gregorioff, Höganäs, och Axel Magnusson, Bjuv, 51, Ernst Larsson och Henry Hansson, Höganäs, samt Axel Dahlvig, Bjuv, 50 år.

R.E.





Pensionerade uppvä gare Oskar Törngren, Västervik, avtackas av dir. N Malte Nilsson, som överlämnat Slip-Naxos' minnesgava — silver-fallrik med inskription.

AB Slipmaterial-Naxos har ökad omsättning under 1965

Förstagamöden vid AB Slipmaterial-Naxos höll sitt jubileumsträde fredagen den 12 december förra året på Stadsboretet i Västervik. Nytt för året var, att förstagamöden vid Bolagets fabrik i Baskarp hade inbjudits att genomföra med nämnden i Västervik hålla sitt ordinarie möte. Efter- som tillverkningen i Baskarp utgör en så stor del av Bolagets totala produktion, är det helt naturligt, att de båda nämnderna träffas ibland och utbyter erfarenheter. Framhöll direktör N Malte Nilsson. Samtliga arbetsledare vid fabriken i Västervik var inbjudna liksom också pensionärer.

Den sedvanliga konjunktur-, marknads- och produktionsöversikten lämnades av direktör Nilsson. Han framhöll bl.a., att Slipmaterial-Naxos är mycket beroende av konjunkturerna men att trenderna på längre sikt många gånger är svåra att få fram. Järn- och stalverken har emellertid en relativt snabb produktionsökningstakt, som verkar gynnsamt för slipmaterialindustrin. Försvagningen av prisnivån inom järn- och stalverken gör dock, att man där ser mycket noga på sina inköp och hela tiden försöker pressa sina arbetsnäringskostnader. Under 1965 har en glädjande efterfrågan och en ökad ordergång kunnat noteras med en ökad omsättning som följd. Slipmaterial-Naxos fortsätter att med

framgång hävda sig mot de största konkurrenterna. Framgången kan till stor del tillskrivas den jämna kvaliteten på produkterna.

Ingenjör Sven Johansson talade om kvalitet och karaktär. Han framhöll bl.a., den jämna kvaliteten som ett av de bästa konkurrensmedlen. Arbetsledarna har här en stor uppgift att fylla genom att på ett riktigt sätt stimulera sina män till ett kvalitetstänkande. Ingenjör Johansson slutade sitt anförande med att förhandsavisera om den pristävling, som pågår inom Bolaget, när detta läses. Tävlingen går ut på att skapa en slogan att användas internt och som är kvalitetsanknyttande. Första pris blir 1 000 kronor.

Ingenjörerna Gösta Grevillius och Tom

Nordquist berättade till bilder om sina nyligen avslutade studieresor i USA.

Följande aderton förslag från Västervik och Baskarp rekommenderades till belöning:

Västervik

Pressare Allan Andersson — anordning vid press; krossare Göte Smedberg — anordning vid kross; uppvägare Lennart Larsson — an-

ordning vid silos; blandare Bertil Hermansson — anordning blandning-BM-tillverkning; beskickare Allan Pettersson — anordning vid beskickningsmaskin; beskickare Olof Wiklund — anordning vid beskickningsmaskin; bandpressare Bengt Svensson — anordning vid bandpress; bandslipare Nils Magnusson — anordning vid slipmaskin; svarvare Bo Clason — anordning vid planslipmaskin; repara-

tör John Frankling — ändring av klistermaskin; reparatör Håkan Nordén och reparatör Bengt Grönlund — ändring av rundslip; reparatör Rolf Jakobsson och reparatör Stellan Holmkvist — ändring vid chuck; reparatör Rolf Jakobsson — ändring vid rusprovmaskin; snickare Allan Fransson — vändskiva; byggnadsarbetare Henry Lingeteg — fixtur.

Baskarp

Härdare Bo Carlsson — anordning vid härdmaskin; strömaskinsskötare Karl Andersson — anordning vid strömaskin; skärmas-
skinsskötare Nils-Ove Karlsson — medbringare.

Direktör Nilsson noterade med tillfredsställelse den ökade aktiviteten inom förslagsverksamheten. Den vittnade om ett levande intresse för företagets bästa, sade han.

Under den avslutande trevliga julsupén överlämnade direktör Nilsson Bolagets minnagåva — silvertallrik med inskription — till de närvarande pensionärerna och tackade dem för deras gedigna insatser vid Bolaget. Årets pensionärer var: förman Walter Lundgren (46), svarvare Erik Andersson (42), beskickare Axel Andersson (32), blandare Ivar Johansson (32), ingenjör Helge Karlsson, Baskarp, (31), blandare Alfons Wakman (26), uppvägare Oskar Törngren (25), blybussare Erik Larsson (23) och portvakt Ivan Tideman (18). Siffrorna inom parentes anger antalet tjänsteår inom Bolaget.

Hans Segnestam



Två av Slip-pensionärerna, svarvare Erik Andersson och uppvägare Oskar Törngren, flankerar här fabrikschefen, ingenjör Sven Johansson.

Företagsnämnden vid Bönnellyche & Thuröe hade sitt julsammanträde i Teckomatorp

Företagsnämnden vid Bönnellyche & Thuröe AB hade förlagt sitt julsammanträde till Teckomatorp med besök vid fabriken därstädes.

Ordföranden, dir. Helge Rickman, lämna-
de rapport om det aktuella läget inom före-

taget och redogjorde för kontakterna med Höganäsbolaget. Överingenjör Lennart Wass-
vik svarade för produktionsrapporten.

Normer för bedömning av förslag till för-
bättringar diskuterades liksom uppläggnin-
gen av 1966 års semester.

Dir. Rickman tackade för det gångna året
och uttryckte sin tillfredsställelse över den
goda anda, som alltid har rått inom näm-
nden. Han önskade En God Jul och Ett Gott
Nytt År och bjöd välkommen till det väntan-
de julbordet.

Max Feyeraabend



LÖSNING PÅ JULBILDGÅTAN

1. Gift, 2. Tång, 3. Bräda, 4. Fluga, 5. Väst,
6. Patron, 7. Markis, 8. Skiva, 9. Dyrkar, 10.
Korg, 11. Kontakt, 12. Rock, 13. Lager, 14.
Skrin, 15. Krona. Nyckelordet: Industri-
koncern.

Populariteten för denna typ av julproblem
håller i sig: antalet inkomna lösningar har satt
nytt rekord. Och de många svaren har kom-

mit från snart sagt alla delar av koncernen.

Pristagare blev: Herr Thure Pettersson,
Järnvägsgatan 34, Bjuv, kr 50: —, fru Elsa
Aronsson, Storgatan 25 A, Höganäs, kr 40: —,
herr Alvar Alderfors, Johannesbergsvägen
6 A, Västervik, kr 30: —, pensionär Jöns
Blum, Varagården, Bjuv, kr 20: —, ing. Bertil
Liljegren, Hasselgatan 7, Höganäs, kr 10: —.

SUMMARY

THIS ADDITIONAL NUMBER of "Bränpunkten" is mainly intended as further information for the employees as regards the Works Committees meetings at the Höganäs Company and the subsidiary companies AB Slipmaterial-Naxos and Bönnellyche & Thurö AB in December 1965. It also contains reports on the celebrations which took place after the first-mentioned committee meetings.

DETAILED INFORMATION about the different fields of activity within the Höganäs Group was given by the President, Mr. Olov Herneryd, and by the heads of the respective departments within the parent company. New grants have been made by the Board of Directors for investments to an amount of approximately 1,5 million kronor. (\$ 0,5 mill.). A report was given about the plans for changing the company's name to Höganäs AB, a change by which also the selling subsidiary companies in Scandinavia will be affected. The general survey of the market as well as of the production has shown a satisfactory trend. 18 suggestions for improvements were recommended for awards.

Within the Höganäs Company 858 suggestions have been awarded since 1945 with totally 150 000 kronor (\$ 30 000).

AFTER THE MEETING the members took part in the annual celebration for the 66 members of our staff who during the year have been pensioned.

In his speech to the pensioners Mr. Herneryd, among other things, said that "from the company's point of view it is to be regretted that so many of our senior employees, who for so many years have served the company so well and faithfully, are now leaving us." "It is with a feeling of apprehension", he went on to say, "that I wonder how we shall be able to find new people to take over your jobs."

"During the many years that you have been with the company we have witnessed a development which is truly fantastic. Never before has the community changed at so rapid a pace. This has been achieved thanks to the fact that it has been possible to build up and make effective the industry with a speed unparalleled in the history of mankind, and whereby has been established the economical foundation for the prosperity we today enjoy in this country." Mr. Herneryd expressed sincere and heartfelt thanks to the pensioners for long and prosperous achievement in the service of the company and presented to each of them a silver plate with engraving. The sixty-six pensioners had served the company on an average for 41 years, and fourteen of them had served for 50 years or more.

THE WORKS COMMITTEE at the subsidiary company AB Slipmaterial-Naxos at Västervik had a joint Christmas meeting with the Works Committee at the company's works at Baskarp. The supervisors from the Västervik works as well as the nine pensioners of the year had been invited.

DURING 1965, stated the President, Mr. N. Malte Nilsson, in his annual report, a most satisfactory demand for the company's products, with resultant increase in turnover, had been evident. Slipmaterial-Naxos continues to successfully assert itself against the biggest competitors. The progress can to a great extent be ascribed to the even quality of our products.

18 suggestions for improvements were recommended for awards. Mr. Nilsson noted with satisfaction the increased suggestion activity which gave evidence of lively interest in the best of the company.

DURING THE DINNER THAT FOLLOWED, Mr. Nilsson presented a silver plate with engraving to each of the pensioners that were present and thanked them for their fine effort. The pensioners had served the company on an average for 31 years.

ZUSAMMENFASSUNG

DIESE ZUSÄTZLICHE NUMMER des „Bränpunkten“ dient in erster Linie dem Zweck, unseren Belegschaftsmitgliedern einen Bericht über die im Dezember 1965 abgehaltenen Betriebsratsitzungen der Höganäs-Gesellschaft sowie der Tochtergesellschaften AB Slipmaterial-Naxos und Bönnellyche & Thurö AB, zu erstatten. Sie enthält weiter Berichte über Rentner-Feiern, die im Anschluß an die erstgenannten Sitzungen abgehalten wurden.

HERR GENERALDIREKTOR O. HERNERYD und die Abteilungsleiter der Muttergesellschaft berichteten eingehend über die verschiedenen Tätigkeiten des Höganäs-Konzerns. Der Aufsichtsrat hatte weitere 1,5 Millionen Kronen (ca 1,2 Millionen DM) für Investitionen bewilligt. Es wurde mitgeteilt, daß man die Absicht hat, den Firmennamen auf Höganäs AB abzuändern, und daß die Änderung auch für unsere skandinavischen Verkaufsgesellschaften gelten soll. Sowohl die Markt- als auch die Produktionsübersichten zeigten eine günstige Entwicklung. Achtzehn neue Verbesserungsvorschläge sollen belohnt werden.

Seit 1945 sind innerhalb der Höganäs-Gesellschaft 858 Vorschläge mit insgesamt ca 150 000 Kronen (ca 120 000 DM) belohnt worden.

NACH DER SITZUNG nahm der Betriebsrat an der jährlichen Feier für die neuen Rentner teil. 66 Belegschaftsmitglieder waren im Laufe des Jahres in den Ruhestand getreten.

In seiner Ansprache an die Rentner sagte Herr Herneryd u.a.: „Ich muß mit großem Bedauern feststellen, daß in diesem Jahr so viele unserer ältesten, besten und treuesten Mitarbeiter pensioniert worden sind. Ich frage mich deshalb mit großer Besorgnis, wie wir neue Mitarbeiter finden können, um die Stellen zu besetzen, die Sie verlassen haben. Im Laufe der vielen Jahre, in denen Sie in unserem Unternehmen tätig waren, haben wir eine phantastische Entwicklung erlebt. Noch nie zuvor haben sich die Lebensbedingungen für die große Mehrzahl der Bevölkerung so rasch geändert, und dies ist dadurch ermöglicht worden, daß die Industrie so enorm ausgebaut und effektivisiert werden konnte, daß man kein Gegenstück dazu in der Geschichte der Menschheit finden kann. Diese Entwicklung hat die wirtschaftliche Unterlage für den Wohlstand unseres Landes geschaffen.“

Herr Herneryd dankte den Rentnern herzlich für ihre lange und erfolgreiche Tätigkeit in der Höganäs-Gesellschaft und überreichte jedem von ihnen ein Andenken an die Firma, einen Silberteller mit Widmung. Die 66 Rentner hatten eine durchschnittliche Dienstzeit von 41 Jahren. 14 von ihnen waren 50 Jahre oder länger bei uns angestellt.

DER BETRIEBSRAT der Tochtergesellschaft AB Slipmaterial-Naxos in Västervik hielt eine gemeinsame Weihnachtsversammlung mit dem Betriebsrat der Fabrik in Baskarp ab. Sämtliche Vorarbeiter der Fabrik in Västervik sowie die 9 Rentner des Jahres waren eingeladen worden.

IM JAHRE 1965 haben sich unsere Produkte einer guten Nachfrage erfreut mit einer wachsenden Anzahl Bestellungen und erhöhtem Umsatz zur Folge, hob Herr Direktor N. Malte Nilsson in seinem Marktbericht hervor. AB Slipmaterial-Naxos hält den großen Konkurrenten erfolgreich die Stange. Der Erfolg ist zum großen Teil auf die gleichmäßige Güte unserer Produkte zurückzuführen. 18 neue Verbesserungsvorschläge sollen belohnt werden. Herr Nilsson war mit der erhöhten Aktivität auf dem Gebiet der Verbesserungsvorschläge sehr zufrieden. Diese Aktivität bezeugt ein lebendes Interesse zum Besten unseres Unternehmens, sagte er.

BEI DEM DARAUF FOLGENDEN Weihnachtessen überreichte Herr Dir. Nilsson den anwesenden Rentnern je ein Andenken an die Firma in Form eines Silbertellers mit Widmung und dankte ihnen für die gute Arbeit, die sie im Laufe der Jahre geleistet hatten. Die Rentner hatten im Durchschnitt 31 Dienstjahre.



HÖGANÄS