

BRÄNNPUNKTEN



1964

ett trevligt och givande år...

— Det har varit ett trevligt och givande år inom företagsnämnden, sade ordföranden, dir. Olov Herneryd, då han vid nämndsammanträdet den 18 december förra året på Bruksgården tackade ledamöterna för gott samarbete. Lika goda förutsättningar föreligger för 1965, framhöll koncernchefen. Vice ordföranden, pressare Egon Jönsson, konstaterade, att arbetet inom nämnden varit innehållsrikt med fyllig information av varierande innehåll, och han framhöll ordförandens förmåga att entusiasmera. Vid sammanträdet hade förutom sedvanlig information om produktion och försäljning lämnats rapporter från andra verksamhetsområden inom Höganäs-koncernen. Sedan jul- och nyårshälsningar utväxlats, vandrade man över till det väntande julbordet på Stadshotellet att avnjutas tillsammans med den inbjudna personal, som med pension under året lämnat sin tjänst vid Höganäsbolaget.

Omslagsbilden: Höganäs glaserade klinker kommer till användning i allt flera badanläggningar. Den rara simmarflickan fängade fotograf Bengt Blom i Lidingö Södra Läroverks moderna badhus. Simbassängen, 25 × 8 m, är klädd med Höganäs vita klinker.

Detta extranummer innehåller bl.a. referat av sammanträden med Höganäsbolagets och Slip-Naxos' företagsnämnder i december 1964 samt av pensionärsträffar i anslutning därtill. Nästa ordinarie nummer av "Brännpunkten" beräknas utkomma i april.

BRÄNNPUNKTEN Höganäs-koncernens personaltidning

Ansvarig utgivare: B Wallgren
Redaktion: B Wallgren
R Engberg

Copyright:
Höganäs-Billesholms AB, Höganäs

Orderingången har ökat på allt eldfast material

Orderingången har under 1964 varit mycket god på allt eldfast material, meddelade försäljningsdirektör Viggo Terling i sin konjunktur- och marknadsrapport. Under januari—november har orderingången jämfört med 1963 varit större med ungefär samma ökning för eldfast tegel, chamottetegel och silikat-tegel. Den största ökningen visar specialtegel. De nya specialteglarna av Harbison-Walker-kvalitet beräknas vara i produktion under försommaren 1965.

Prov har med goda resultat gjorts med dolomittegel, som i vissa fall kan ersätta magnesittegel. En fördel med dolomittegel framför magnesittegel är, att de kan tillverkas av inhemsk råvara, sade dir. Terling.

Det framhölls, att kunderna har högt ställda anspråk på korta leveranstider. De vill inte själva ligga med lager.

Orderingång och leveranser på våra murbruk och massor stiger successivt. Marknaden för gjutmassor ökar starkt liksom intresset för mjukblocken. Massorna enligt Harbison-Walker-programmet beräknar vi kunna marknadsföra under första halvåret 1965. Råvarorna för de nya massorna är i stort desamma, som ingår i specialtegelprogrammet av Harbison-Walker-typ. Vår kampanj för att på den amerikanska marknaden introducera silikamassan i högfrekvensugnar har intensifierats.

För golv- och väggplattor har orderingången varit av samma omfattning som föregående år. Leveranserna har ökat med ca 10 %. Våtpressade oglaterade klinker visar den största utlastningsökningen i ton räknat.

Stort intresse för Höganäs skorstensfoder

Höganäs skorstensfoder har mottagits med stort intresse på marknaden, sedan denna produkt introducerades för 2—3 år sedan. Skorstensfodren är antingen ett fristående sammanfogat rökrör eller ett rör uppbyggt i mindre segment och användes för rökkanaler både i villor och i flerbeflästigheter. Fodren tillverkas av eldfast tegel och fogas samman med syrafast specialmurbruk. Härigenom uppnår man en tillfredsställande motståndskraft mot såväl temperaturpåkänningar som mot frätande ämnen hos rökgaserna.

Utvecklingsarbetet avseende både fortlöpande förbättring av de glaserade lerrören och deras användningssätt har fortskridit planenligt. Produktionen i den nya rörfabriken i Höganäs omfattar 4" och 6" rör i 1 meters samt 9" och 12" rör i 1,5 meters längder.

HÅBEFLEX-kopplingen får ökad användning

Erfarenheterna från inkörningsperioden har gett till resultat, att en allt större andel av rörproduktionen kan förses med vår nya rörkoppling, den s.k. HÅBEFLEX-kopplingen. Marknadens anspråk på täta rörledningar växer med kraven på utökad vattenvård och förebyggande åtgärder för att hindra förorening av grundvattnet. Erfarenheterna från fältet beträffande HÅBEFLEX-kopplingen har varit goda.

Orderingången på ladugårdsmaterial är hittills 70 procent högre än under föregående år. Liksom tidigare är det den danska marknaden, som ökar mest.

Exteriörtegel ny Hyllinge-produkt

Leveranserna av Hyllinge-tegel beräknas under 1964 uppgå till ca 6 milj. tegel. I slutet av november introducerades vårt nya fasadtegel från Hyllinge för arkitekter och för samtliga höganäsombud. Det nya teglet, som strängpressas av novorotormald lera, kallas Hyllinge Exteriörtegel och finns såväl massivt som i 19-håls utförande.

Marknaden för syrafasta tegel kännetecknas fortfarande av ett stort antal order med små poster på varje. Årets leveranser av syrafasta tegel och murmassor kommer dock att överstiga fjolårets nivå.

Vi arbetar på att utveckla och förbättra våra syrafasta murbruk, för att de skall motsvara kundernas ökade anspråk. De nya kokprocesserna inom massaindustrin har gjort, att vi måste lägga ned ett omfattande forskningsarbete för att få fram förbättrade infodringsmaterial. Samma sak gäller vissa områden inom den kemiska industrin.

Tillverkningen av plastprodukter, nu helt koncentrerad till Höganäs, avser enbart glasfiberarmerade polyesterfibrer. Marknaden här för har blivit något livligare, vilket särskilt gäller för den skandinaviska cellulosa-industrin.

Under andra halvåret har vi monterat ett par betningsanläggningar enligt Ruthners processteknik. Underhandlingar pågår om nya leveranser av betnings- och regenereringsanläggningar till skilda järnverk.

Från exporten av keramiska produkter till de skandinaviska marknaderna rapporterade dir. Terling, att orderingången ligger på en

hög nivå och att goda leveranssiffror kan noteras för 1964.

I vad det gäller exporten till fjärrmarknaderna av keramiska produkter meddelade dir. Terling, att introduktionen av plattprogrammet i USA beräknas komma igång på allvar 1965. Han berörde också verkningarna av den extra importavgiften till England för våra produkter. Importavgiften drabbar inte järnpulver, sade han.

För de metallurgiska produkterna rapporterades, att de totala leveranserna av järnpulver till HB-marknaderna under 1964 beräknas öka. Detsamma gäller leveranserna av slipmedlet ALUMO H.

Extern omsättning har

ökat med ca 20 procent

Dir. Terling framhöll till sist, att Höganäs-bolagets externa omsättning för hela 1964 be-

räknades bli ca 113 milj. kronor. Motsvarande siffror för 1963 var ca 94 milj. kronor, och årets resultat kommer sålunda att innebära en ökning jämfört med föregående år på 19 milj. kronor eller ca 20 procent. Denna ökning kommer att vara ungefär jämnt fördelad på varugrupperna eldfast, byggmaterial och metallurgi, sade han.

VD-information

Dir. Herneryd redogjorde för verksamheten vid dotterföretagen i Riverton, Västervik och Baskarp samt Lübeck. Mera ingående berördes läget för tillverkning av järnpulver och alternativa åtgärder för att höja produktionskapaciteten.

Vid styrelsesammanträdet den 16 december hade anslag beviljats för 1,12 milj. kronor. Det rörde sig huvudsakligen om medel till Höganäsverken.

Tegelfabriksarbetare Arne Stahl efterlyste anslag till ny ångpanna vid Hyllingeverken. Den befintliga fungerar otillfredsställande, framhöll han.

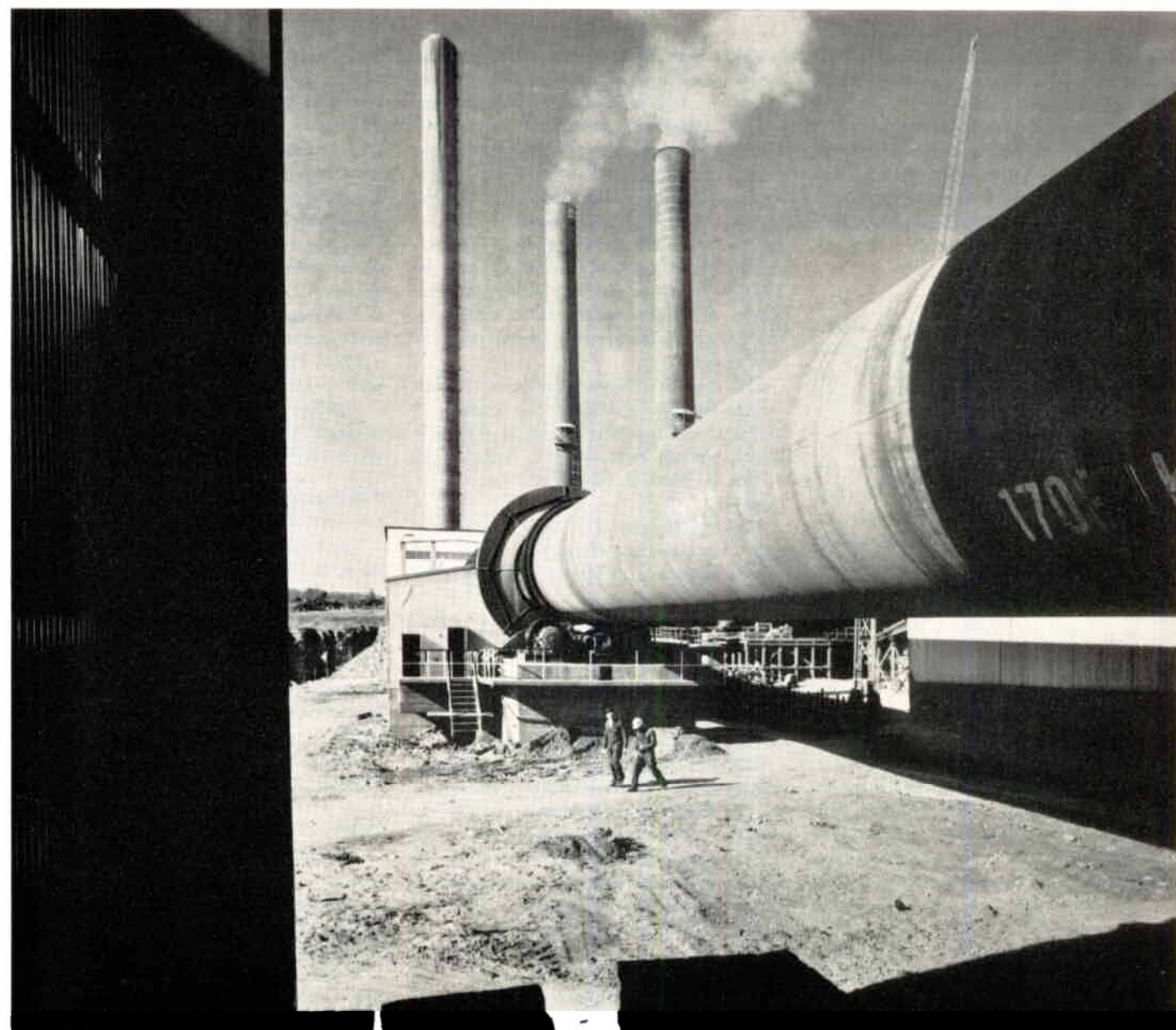
Dir. Herneryd meddelade, att det tidigare till Hyllingeverken beviljade, ännu inte förbrukade anslaget, avsåg att täcka även nyanskaffning av ångpanna.

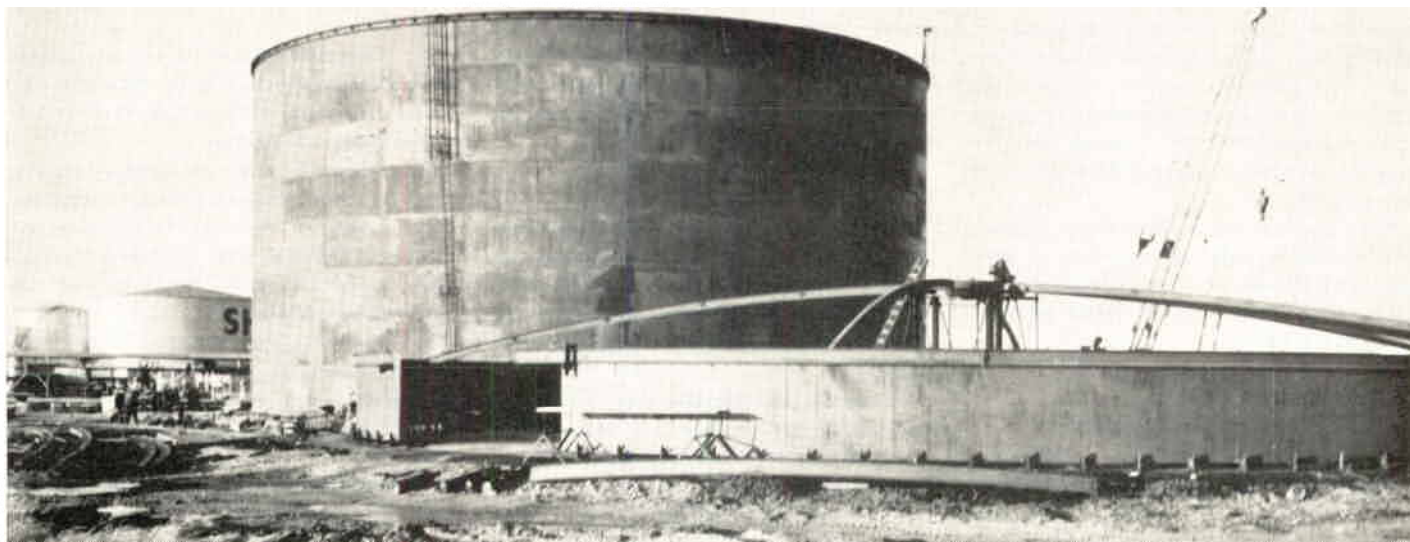
Information lämnades om Höganäsbolagets, såsom ägare till Höganäs hamn, engagemang i GH-linjen — den nya färjeförbindelsen Höganäs—Gilleleje. Dir. Herneryd framhöll betydelsen av denna förbindelse för stad och bygd och även för Bolaget.

Dir. K G Thafvelin redogjorde för hamnförhållandena i Höganäs, och dir. K G Paulson berättade om en del problem i samband med färjeprojektet, innan detta bringats i hamn.

Vice ordföranden, pressare Egon Jönsson,

Denna nya cementroterugn vid AB Gullhögens Bruk i Skövde, företagets femte i ordningen, har infodrats med 300 ton Höganäs chamotte-tegel BJUP S och S-33. Ugnen har en dygnskapacitet av ca 100 ton.





Den första av de tre oljetankar med en sammanlagd rymd av 40 milj. liter, som Skånska Oljelagringsföreningen (SOLF), Ek. Förening, uppför i Södra hamnen i Helsingborg. Höganäsbolaget är en av intressenterna i denna förening.

betraktade GH-linjen som en tillgång och uttalade förhoppning om att den skulle bestå, sedan man klarat alla blindskär.

Det meddelades, att fabriksanläggningarna i Lomma hade försålts med tillträde den 1 januari 1965 och att Asko-plattfabriken i Nyvång hade uthyrts. Slutligen informerade dir. Herneryd om beslutet i högsta instans angående de invallningsfrågan vid Öresund.

Arbetskraftssituationen bättre

Dir. K G Thafvelin redogjorde för arbetskraftssituationen. Analys lämnas varje månad från varje fabrik. En tidigare anmäld viss brist är mindre nu och läget numerärt rätt tillfredsställande, sade han.

Detta är inte lika med att vi är nöjda, framhöll dir. Thafvelin. Vi har just nu den lättaste rekryteringstiden på året. Det blir sämre, när säsongsindustrierna sätter igång på sommaren. Vårt försök förra året att fylla ut luckorna med praktikanter gick ganska bra.

Det meddelades, att gruppintroduktionen av nyanställd arbetskraft kommer igång på vårkanten 1965.

Organisationsförändringar

Dir. Herneryd informerade om följande organisatoriska förändringar inom Höganäsbolaget:

För att möta de växande anspråken på effektiv samordning av marknadsföring, tillverkning och forskning inom Bolagets två stora verksamhetsområden pulvermetallurgi och keramisk produktion har beslutats att från den 1/1 1965 komplettera och delvis ersätta den nuvarande funktionella organisationen inom moderbolaget med en mera produktinriktad sådan. För detta ändamål inrättas från ovannämnda datum två arbetsgrupper direkt underställda VD, en för pulvermetall-

lurgiska och en för keramiska produkter, plast och färg med uppgift att svara för verksamheten inom resp. sektorer. Den produktinriktade organisationen förutsätter en motsvarande uppdelning av nuvarande försäljningsorganisation och centrallaboratorium. Försäljningsavdelningen under direktör V Terling uppdelas sålunda på två sinsemellan fristående marknadsföringsavdelningar, en för pulvermetallurgiska och en för övriga produkter. Till den senare avdelningen hänföres försäljningens olika serviceorgan, såsom marknads- och reklamavdelning, marknadsanalytisk avdelning m.m.

Chef för försäljningsavdelningen för pulvermetallurgiska produkter blir ingenjör S Hulthén, som samtidigt utnämnes till biträdande direktör. Tekn. lic. P G Arbstedt blir biträdande försäljningschef med titeln överingenjör.

Marknadsföringen för övriga produkter samt försäljningsavdelningens serviceorgan sorterar under biträdande direktören G Grensman.

Centrallaboratoriet uppdelas på två forskningsavdelningar, en för keramik och kemi och en för pulvermetallurgi, en allmän serviceavdelning med tonvikten på fysikalisk-kemiska kontrolluppgifter samt en bibliotek- och litteraturtjänstavdelning.

Chef för den förstnämnda forskningsavdelningen jämte serviceavdelning och bibliotek blir överingenjör K Leander, som tillika skall vara huvudman för lokaliteterna inom centrallaboratoriet. Till chef för den nya fristående pulvermetallurgiska forskningsavdelningen har utsetts bergsingenjör G von Hofsten, som tillagts titeln överingenjör.

Arbetsgrupp Pulvermetallurgi

Den fristående försäljningsavdelningen för pulvermetallurgiska produkter med direktör

S Hulthén som chef samt den likaledes fristående forskningsavdelningen pulvermetallurgi med överingenjör G von Hofsten som chef jämte den i direktör K G Thafvelins ansvarsområde ingående tillverkningsgruppen järnsvamp-järnpulver skall utgöra den nya arbetsgruppen. Den gemensamma verksamheten skall ledas av ett verkställande utskott bestående av direktör O Herneryd, ordförande, direktörerna V Terling, S Hulthén, E Olsson och K G Thafvelin samt överingenjörerna Y Wahlberg och G von Hofsten. I utskottet ingår dessutom direktörerna K Thorstensson och K G Paulson. Överingenjör P G Arbstedt skall vara utskottets sekreterare. Han behåller sin uppgift att direkt under VD svara för samplaneringen mellan Höganäs och Riverton i pulvermetallurgiska frågor.

Arbetsgrupp Keramiska produkter, plast och färg

Till denna arbetsgrupp hänföres de i direktör K G Thafvelins ansvarsområde ingående tillverkningsavdelningarna för lerrör, plast och färg liksom de i direktör Geijers ansvarsområde ingående tillverkningsavdelningarna för eldfasta produkter i Höganäs och Bjuv, murbruk och massor i Höganäs samt byggkeramiska produkter i Skromberga och Hylinge.

Vidare ingår i gruppen den under överingenjör K Leander sorterande forskningen inom sektorerna keramiska och kemiska produkter och produktion samt de under direktör G Grensman sorterande marknadsföringsgrupperna.

Verksamheten inom arbetsgruppen keramiska produkter, plast och färg skall ledas av ett verkställande utskott bestående av direktör O Herneryd, ordförande, direktörerna V Terling, G Grensman, E Olsson, K G Thafvelin och E Geijer samt överingenjör K Leander.

I utskottet ingår dessutom direktörerna K. Thorstensson och K. G. Paulson.

Produktkommittéer

För fortlopande handläggning av frågor av för marknadsföring, produktion och forskning gemensam karaktär med särskild tonvikt på produktutveckling och beredning av dessa frågor för beslut i verkställande utskott inrättas produktkommittéer i den utsträckning verksamheten kräver. Antalet sådana kommittéer kommer senare att fastställas liksom nominering av medlemmar och utformning av arbetsprogram.

Exportavdelningen

Till ny exportchef för keramiska produkter till icke nordiska länder har utsetts civilekonom Åke Nyborg. Exportavdelningen skall sortera direkt under direktör G. Grensman.

Direktör Hulthén behåller tills vidare uppdraget att från svensk sida samordna verksamheten vid det tyska dotterbolaget Fr. Ewers & Sohn.

Nyvängs gruva täcker behovet av generatorkol

För produktionsrapporten från gruvdriften svarade gruvingenjörerna S. E. Jansson och Z. Pilch.

I Nyvängs gruva gör vi tillredningarna för ett år i sänder, framhöll ing. Jansson. Arbetskrafttillgången är relativt hyggelig, och även tidigare anställd personal, som slutat, har åter sökt anställning.

1965 års produktion kommer att väl överensstämma med gasgeneratorernas behov. Problemet är emellertid att få kunder till stybben.

Ing. Pilch rapporterade, att i Bjuvs gruva har lerproduktionen hållits på beräknad nivå. Tillgången på arbetskraft var bättre än under 1963. Personalens utökning beror dock huvudsakligen på omflyttning av arbetskraft från Nyvängs gruva, däribland de 9 kolhuggarna från Höganäs gruva, som tidigare arbetat i Nyväng.

I Skrombergafältet har brytningen pågått i gruvan (både brunbrännande och ljusbrännande lera), Södra dagbrottet (brunbrännande lera) och Norra dagbrottet (ljusbrännande lera), där IV:e och sista etappen påbörjats. Vi har under året avslutat geologisk prospektering av Siöcronafältet och norra dagbrottsområdet. Vi måste räkna med att brytning av ljus lera i Skromberga gruva kommer att ta slut under 1965 och att det sannolikt inte blir fler dagbrott i anslutning till nuvarande norra dagbrottsområde.

Arbetet i Skromberga gruva måste sannolikt begränsas till att omfatta enbart brytning av brunbrännande leror, varav behovet är begränsat. Viss personalminskning kan därför vara aktuell. All friställd arbetskraft kan

I den nya klinkerfabriken i Skromberga har den helautomatiska tillverkningen av klyvklinker kommit igång med två aggregat. Ett tredje är under uppförande.

emellertid erbjudas arbete i Bjuvs gruva, och med den nya Tjutebrovägen tar det ju bara ca 10 min. att färdas dit.

I Lunnonfältet öppnades i somras ett dagbrott för ljusbrännande lera, och där uttagna lerprov är under bearbetning vid Skromberga-verken. Lunnonfyndigheten innehåller även brunbrännande lerflöter, vilka kommer att undersökas med några provgropar.

I Vallåkra har Bolaget i dagarna träffat uppgörelse med Vallåkra kommun om vissa markbyten, varigenom hela råvarutillgången av fasadtegellera kring Södra dagbrottet nu tryggats.

I Gantofta-, Södra Vallåkra-, Margretebergs- och Tjörrodsdagbrotten har brytningen pågått normalt. Inget arbete har bedrivits vare sig i Rögla-, Norra Vallåkra- eller Strävsjö-dagbrotten.

I Axeltorp har vi under året övergått från hand- till maskinlastning. Brytningen avslutades i september, varefter personalen huvudsakligen har varit sysselsatt med prospektering och skogsarbete. Produktionen har väsentligt överskridit fjolårets. Den lagrade leran beräknas räcka till våren, då maskinlastning kommer att återupptas.

I Axeltorp har Iföverken sedan många år ett slamverk för slamning av kaolinlera. Bjuvs fabriker har gjort driftsprov med denna lera. Då leran visade sig lämplig för vissa specialkvaliteter, kommer Bolaget att övertaga slamverket från årsskiftet för att där framställa

ca 1 000 ton slammad lera per år för Bjuvs-verkens räkning.

Frånvaroprocenten ett problem vid Bjuvsverken

För den Eldfasta keramiska avdelningen i Höganäs rapporterade övering. B. Aggerd en större produktion av silikategel jämfört med 1963. Detta har möjliggjort välbehövlig lageruppbyggnad. På specialtegelsidan har noterats en påfallande ökning. Tillverkningen av murbruk och massor ligger i nivå med fjolårets.

I Bjuv har man vridit produktionen i önskad riktning, dvs. mera formtegel. Arbetskraftsläget har förbättrats, men den höga frånvaroprocenten är ett problem.

Chaufför Allan Andersson ansåg, att detta problem var att hänföra till "främlingslegionärerna" och att det inte berörde de gamla jobbarna.

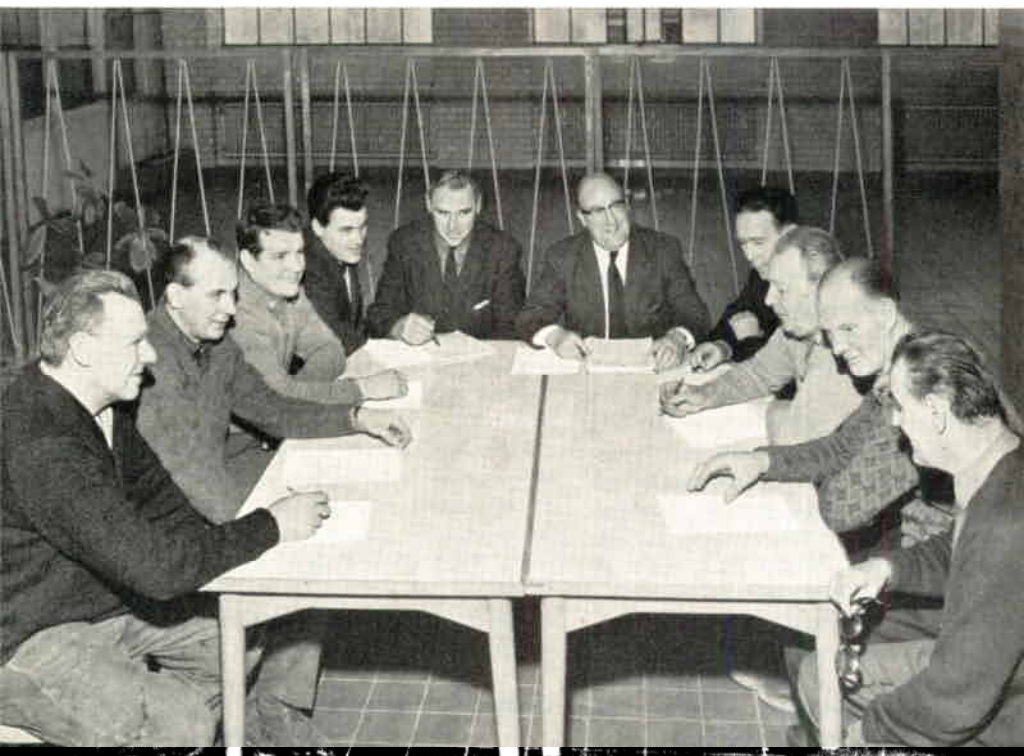
Från Byggkeramiska avdelningen meddelade övering. W. Cronström, att inkörning av den nya massaberedningen pågår. Det nya lerlagret är under byggnad omfattande en yta av ca 3 800 m² med möjlighet att lagra ca 12 000 ton lera — ungefär ett kvartals förbrukning. Del av lagerbyggnaden kan tas i bruk i januari 1965.

Gamla järnsvampsverket nu uppe i full kapacitet

Från Metallurgiska avdelningen redogjorde övering. Y. Wahlberg för tillverkningen av



120 anställda vid Höganäsbolaget är knutna till nämndverksamheten



Höganäsbolaget kan räkna sig till pionjerna i vad det gäller företagsnämndsverksamheten. Redan innan denna 1946 fick avtalsenlig form, fanns sådan verksamhet vid Bolaget. Nämnda år utbyggdes denna med en företagsnämnd eller samarbetskommitté vid varje driftsenhet. 1958 övergick man till en central företagsnämnd. Samtidigt bildades s.k. kontaktkommittéer under företagsnämnden vid de olika driftsenheterna. Förra året har dessutom tjänstemännen och arbetsledarna fått var sin kommitté. Sammanlagt är 120 anställda knutna till nämndverksamheten.

Kontaktkommittéerna skall vara forum för information och samråd i frågor av lokalt intresse. Fyra sammanträden hålles årligen i anslutning till företagsnämndens sammankomster eller då så av kommittéledamot eller av företagsnämnden påfordras.

Tabellen på nästa sida visar vilka medlemmar som ingår i de olika kommittéerna.

Kontaktkommittén vid Bygggeramiska avd. i Höganäs samlad till årets första sammanträde. Runt bordet fr.v.: ugnsgremlare Karl Andersson, pressare Benny Holm, arbetsbas Rune Lundberg, ing. Roland Nilsson, verk-mästare Gösta Lindquist, ing. Enar Askeröth, ordf., arbetsbas Karl Persson, slipare Eric Persson, instruktör Eric Johansson och förman Åke Roslund.

Forts. fr. föreg. sida

järnsvamp och järnpulver. Det gamla järnsvampsverket är nu uppe i full kapacitet. På emballagesidan fortsätter försöken.

Ing. Bengt Andersson redogjorde för beläggningen inom Centralverkstadens olika avdelningar. I snickerifabriken är formtillverkningen fortfarande ansträngd trots hjälp från underleverantörer. I gjuteriet är förfrågningarna av normal omfattning men orderingången inte tillfredsställande. Inkomna externa order i mekaniska verkstaden omfattar huvudsakligen plåtarbeten.

Ing. Andersson rapporterade följande personalförändringar: Ing. Bertil Liljgren har utsetts till verkstadsingenjör och efterträts av kalkylator K. E. Olsson som kalkyl- och planeringschef. Vidare har Rolf Nilsson anställts som kalkylator för gjutgodsprodukter.

Förslag om deltidstjänst för nyblivna pensionärer

Av sekreterarens rapport från kontaktkommittéernas sammanträden framgick bl.a., att en kommittéledamot vid Skrombergaverken föreslagit deltidstjänst för nyblivna pensionärer.

Kontaktkommittén vid Metallurgiska avdelningen hade till företagsnämnden hänskjutit frågan om badhus och bastu gemensamt för nya järnsvamps- och järnpulverfabrikerna. Vidare förelåg förslag om premier till arbetarna efter 5—10—15—20 år osv., vilket

förslagsställaren ansåg vara en form att minska rörligheten bland arbetskraften.

Dessa förslag skall tas upp till diskussion vid nästa sammanträde med företagsnämnden. Då skall frågan om den äldre arbetskraften i industrin också diskuteras.

Åtta förbättringsförslag belönades med 2 625 kr

Följande förslag till förbättringar rekommenderades till belöningar: packare Helge Hansson, järnsvampsverket — slitskydd vid mall i packmaskin; sligmatore Burni Nordberg, järnsvampsverket — dammskydd vid matarbord; brännare Carl Örum, järnpulververket — transport av pulver i rörledning; lärling Christer Andersson, Centralverkstaden — ändring av förvaringsställ vid svarv; reparatör Bertil Svensson, Centralverkstaden — gummiring till duschsil; plastarbetare Lars Erik Blomberg, Stig Persson och Ernst Nilsson, plastfabriken — utsug vid rörmaskin; reparatör William Törnkvist, Bjuvs gruva — stötdämpare på skyddsgrind; pressare Kuno Nilsson, Skrombergaverken — hållare för fyllåda för 600 Gul.

"Företagsekonomi lönar sig"

Utbildningsledaren, kapten Rolf Julin, meddelade, att inbjudan utgått till 130 ledamöter i företagsnämnden och kontaktkommittéerna att delta i kursverksamheten "Företagsekonomi lönar sig". 41 anmälningar hade inkommit.

Kapten Julin presenterade två förslag till organisation av fyra studiecirkel med 8—12 deltagare i varje. Som cirkelledare har uttagits ingenjörerna Bengt Andersson, Åke Schönhult, Roland Nilsson och Valter Florin.

Följande specialister står till studiecirkelarnas förfogande vid behandling av visst ämnesområde: intendent O Rinné — ekonomi, investering, finansiering, budgetering; intendent K. Aronsson — bokslut; dir. K. G. Paulson — företagets målsättning, organisation, personal; civilekonom C. W. Braun — försäljning.

Företagsnämnden godkände det förslag, enligt vilket anmälda nämndledamöter deltar i resp. kontaktkommittéer.

Tack för gott samarbete

Som avslutning på sammanträdet tackade dir. Herneryd för ett trevligt och givande år inom företagsnämnden. Lika goda förutsättningar föreligger för 1965, sade han och önskade En god jul och Ett gott nytt år.

Vice ordföranden, pressare Egon Jönsson, konstaterade, att arbetet inom nämnden varit innehållsrikt med fyllig och uttömmande information av varierande innehåll. Han framhöll ordförandens förmåga att entusiasmera och kvitterade dennes jul- och nyårshälsning.

Därefter vandrade ledamöterna över till det väntande julbordet på Stadshotellet att avnjutas tillsammans med den inbjudna personal, som under året med pension lämnat sin tjänst vid företaget.

RE

Kontaktkommitté	Arbetsgivarerepresentanter	Arbetsarepresentanter
Gruvavdelningen		
<i>Bjuv</i>	Ing. Z Pilch, ordf. Övergruvfogde Harry Lindberg	Gruvarb. Karl Rodahl „ Wilh. Nordstedt „ Jarl Bengtsson
<i>Skrömberga</i>	Ing. Z Pilch, ordf. 1:e gruvfogde Folke Ågren	Gruvarb. Stig Andersson „ Erik Olsson „ Agne Olsson
<i>Nyväång</i>	Ing. S E Jansson, ordf. Gruvfogde John Persson Förman Oscar Svensson	Gruvarb. Allan Schrewelius „ Ernst Bengtsson „ Sigvard Svensson
Eldfasta keram. avd.		
<i>Höganäs</i>	Ing. J v Wachenfelt, ordf. „ Ingvar Jansson Verkm. Sven Croona	Fabr.-arb. Egon Jönsson „ Einar Dahlgren „ Gunnar Lindgren „ Egon Sandberg
<i>Bjuv</i>	Ing. Lennart Sjöberg, ordf. Verkm. Henry Svensson Maskinmästare Knut Jensen	Fabr.-arb. Gösta Ström „ Gösta Green Reparatör Gustav Dahlström
Byggkeramiska avd.		
<i>Höganäs</i>	Ing. Enar Askeröth, ordf. „ Roland Nilsson Verkm. Gösta Lindquist Förman Knut Persson „ Åke Roslund	Fabr.-arb. Erik Johansson „ Erik Persson „ Karl Ivar Andersson „ Benny Holm
<i>Skrömberga</i>	Ing. Valter Florin, ordf. „ Ingvar Wannehag Verkm. John Lindkvist	Fabr.-arb. K E Green „ Ivar Jönsson „ Harry Fridh
<i>Hyllinge</i>	Ing. Yngve Bohlin, ordf. Tegelmästare Lars Hemlin	Fabr.-arb. Edvin Andersson „ Bengt Lindén „ Arne Ståhl „ Ebbe Svärd
Metallurgiska avd.		
<i>Järnsuampsverket</i> <i>Järnpulververket</i>	Ing. Åke Schönhult, ordf. „ Paul Ekroth „ Torbjörn Klittervall Förman Martin Andersson „ Arthur Thuvevsson	Fabr.-arb. Gunnar Hansson „ Helge Hansson „ Erik Karlsson „ Folke Brorsson
<i>ALUMO-verket</i> <i>Kemiska fabriken</i>	Ing. Gösta Ekenberg, ordf. Förman Harry Magnusson „ Einar Kristensson	Fabr.-arb. Allan Andersson „ Gunnar Svensson „ Severin Erlandsson
Centrallaboratoriet	Övering. Karl Leander, ordf. Ing. Lars Berg Förman Karl Bolinder	Laborant David Eriksson „ Kerstin Dahlberg
Verkstadsavdelningen	Ing. Bengt Andersson, ordf. „ Bertil Liljegen Förman Erik Bengtsson 2 arbetsledare i Mek. Verk- staden alternerande	Plåtslagare Egon Nilsson Gjuteriarb. Ove Sjökvist Svarvare Arne Holm Filare Carl-Axel Olsson Reparatör Verner Gustavsson Snickare Rune Lindkvist
Transportkontoret	Ing. C-E Walldow, ordf. Verkm. Bertil Olsson 1 arbetsledare altern.	Chaufför Sven Svensson Fabr.-arb. Axel Olsson „ Sten Sjögren
Tjänstemännen	Dir. K G Paulson, ordf. „ K G Thafvelin „ G Grensman	Ing. Nils Holmberg „ Åke Schönhult „ Lennart Sjöberg „ Knut Hansson
Arbetsledarna	Dir. K G Thafvelin, ordf. „ K G Paulson „ E V Olsson „ E Geijer	Verkm. Sven Croona Förman Knut Jönsson Maskinm. Knut Jensen Förman Niald Persson

**"Ni har varit med
att
bygga upp Höganäsbolaget..**



— I dessa dagar med en stor rörlighet bland arbetskraften får vi dagligen bevis på värdet av att ha en personal, som känner sambörighet med företaget och kan fullgöra sina arbetsuppgifter med det ansvar och den plikt känsla, som betyder så mycket för Bolagets framgång, sade direktör Olov Herneryd bl.a., då han vid en festlighet på Stadshotellet i Höganäs fredagen den 18 december förra året hyllade den personal, som med pension under året hade lämnat sin tjänst vid företaget. Pensionärerna fick ur koncernchefens hand mottaga Höganäsbolagets minnesgåva — en silvertallrik med inskription.



Av 56 inbjudna pensionärer — en hade avlidit under året — kunde dir. Herneryd hälsa 45 välkomna till ett välsmakande julbord. I supén deltog dessutom företagsnämndens ledamöter, som tidigare på dagen hållit årets fjärde sammanträde på Bruksgården.

Efter måltiden höll dir. Herneryd följande tal till pensionärerna:

— Höganäsbolaget har genom tiderna kunnat glädja sig åt en mycket duglig och trofast

Fyrtiofem av 1964 års pensionärer vid Höganäsbolaget fotograferade tillsammans med koncernchefen, dir. Olov Herneryd, (i mitten på första raden) vid pensionärsträffen på Stadshotellet i Höganäs den 18 december förra året. Inom parentes anges varje pensionärs antal tjänstear vid företaget.

Fr.v. 1:a raden: Karl Törnkvist, Nyvång (52), Gösta Olsson, Billesholm (46), Nils Davidsson, Skromberga (48), Rudolf Karlsson, Bjuv (44), Sten Svensson, Höganäs (54), dir. Olov Herneryd, Oscar Jönsson, Höganäs (54), Paul Karlsson, Höganäs (51), August Hansson, Bjuv (51), Johan Pettersson, Bjuv (41), Axel Palsson, Skromberga (33).

2:a raden: Axel Christoffersson, Höganäs (27), Martin Persson, Skromberga (38), Sture Ljungberg, Höganäs (24), Albin Persson, Höganäs (53), Gottfrid Olofsson, Höganäs (47), Otto Nilsson, Skromberga (53), Ture Bondesson, Skromberga (28), Arvid Christophersson, Nyvång (48), Bror Werin, Skromberga (50), Walter Arnberg, Höganäs (18), Arthur Gottschalk, Höganäs (52), John Jönsson, Höganäs (21), Albin Rosenkvist, Gunnarstorp (40), John Helgesson, Gunnarstorp (20), Idof Fors, Gunnarstorp (42), Thage Pettersson, Skromberga (46), Gustav Mellberg, Bjuv (47).

3:e raden: Oscar Holm, Höganäs (51), Hilding Paulsson, Höganäs (43), Hjalmar Andersson, Höganäs (45), Wilhelm Ekström, Skromberga (35), Oscar Gustafsson, Höganäs (53), Erik Malmström, Skromberga (30), Harald Persson, Höganäs (51), Hugo Nilsson, Bjuv (27), Axel Andersson, Bjuv (53), Ake Hallengren, Höganäs (40), Frans Landgren, Bjuv (41), Hjalmar Friberg, Höganäs (20), Frans Lundkvist, Höganäs (38), Erik Jönsson, Höganäs (24), Nils Nilsson, Skromberga (31), Albin Nilsson, Bjuv (38), Henning Lindqvist, Höganäs (48), Valter Svärd, Bjuv (48).

Följande pensionärer, förhindrade att närvara vid "träffen", erhöll minnesgåvorna i hemmen:

Charles Svanberg (44), fröken Signe Braun (37), Oscar Nilsson (37), Walfrid Johansson (17), Höganäs, Gunnar Friman (51), Gotthard Persson (44), Alexander Nilsson (44), Bjuv, Erik Svensson (40), Billesholm, Konstantin Svensson (48), Axel Persson (36), Skromberga, och Oscar Hörberg (48), Nyvång.

Minnesgåvan till under året avlidne pensionären Sture Törnqvist (48), Gunnarstorp, överlämnades till dennes efterlämnade maka.



1. Dir. Olov Herneryd överlämnar silverfall-
rikar till Sten Svensson och Oscar Jönsson,
Höganäs, som vardera har 54 eller flest
tjänstear i företaget av 1964 ars pensionärer.



Deltagarna i "pensionärsträffen", fr.v. runt
borden:

2. Gottfrid Olofsson, Albin Persson, dir.
Olov Herneryd, Sten Svensson, Oscar Jön-
sson, Henning Lindqvist, Erik Jönsson, pres-
sare Egon Jönsson (företagsnämnden), fru
Carla Lundh (Informationsavdelningen), re-
daktör Ragnar Engberg (sekr. företags-
nämnden).



3. Hjalmar Friberg, Walter Arnberg, ing.
Åke Schönhult (företagsnämnden), Nils Nils-
son, Hjalmar Andersson, Hilding Paulsson,
dir. Viggo Terling, Åke Hallengren, ing.
Bengt Andersson (företagsnämnden).

stam av medarbetare. Många har faktiskt ägnat praktiskt taget hela sitt liv åt företaget.

Bland de 57 pensionärer, som vi idag hyllar för långvarig och trogen tjänst, har inte mindre än 37 varit anställda 40 år eller mera i företaget. 14 av Er kan ståta med över ett halvsekels tjänst hos Bolaget med 54 år som den längsta tjänstetiden.

I dessa dagar med en stor rörlighet bland arbetskraften får vi dagligen bevis på värdet av att ha en personal, som känner samhörighet med företaget och kan fullgöra sina arbetsuppgifter med det ansvar och den plikt känsla, som betyder så mycket för Bolagets framgång. Er långa erfarenhet av Bolagets problem och Ert stora mått av kunskande har varit en tillgång för Bolaget under dessa år. Med de stegrande kraven på kvalitet och skärpta fordringar på mått och toleranser kan vi inte nog värdesätta en permanent och yrkesskicklig stam av medarbetare.

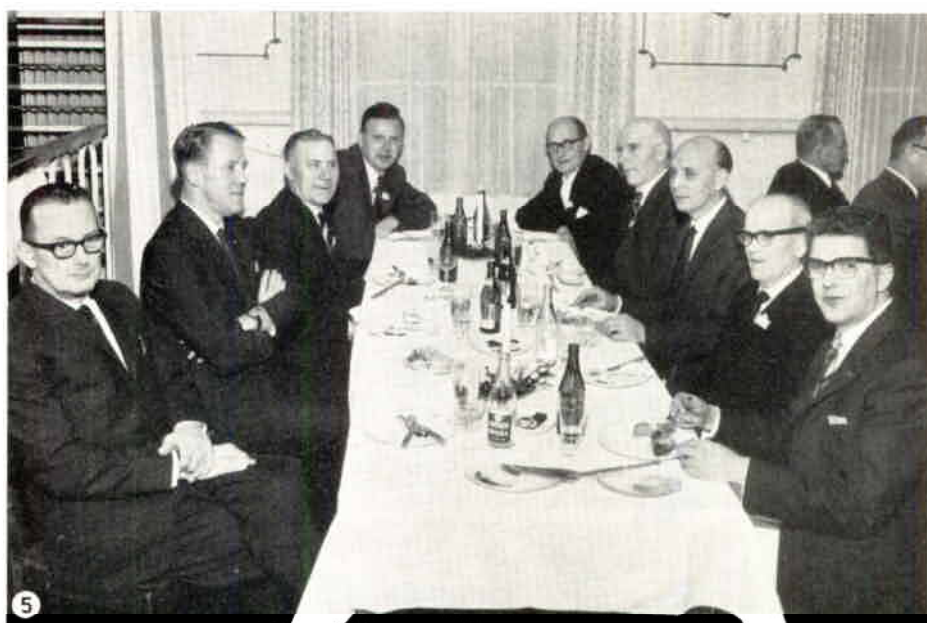
Ni har varit med att bygga upp Höganäsbolaget till vad det är idag, och Ni bör känna Er stolta och glada över ett mycket gott resultat. Som företagschef tackar jag Er alla varmt och hjärtligt för alla Era stora insatser under de år som gått. De av Eder, som trots respektabel pensionsålder och lång tjänstetid önskar och orkar fortsätta Er verksamhet i företaget, är hjärtligt välkomna att ta upp den frågan med Era chefer. Vi skall i varje enskilt fall överväga våra möjligheter och göra vad vi kan för att finna ett lämpligt arbete, som kan passa kunskande och förmåga.

Som ett litet bevis på den tacksamhet vi känner ber jag att till var och en få överlämna en silvertallrik som ett litet minne från en strävsam, framgångsrik — och jag hoppas också lycklig — tid i Höganäsbolagets tjänst.

Efter överlämnandet av minnesgåvorna utbringade dir. Herneryd ett leve för pensionärerna.

På dessas vägnar talade höganäspensionären Albin Persson:

— Jag tillhör dem av årets pensionärer vid



4. Paul Karlsson, Harald Persson, dir. K G Paulson, Arthur Gottschalk, Oscar Holm, Oscar Gustafsson, John Jönsson, förman Arthur Thuvesson (företagsnämnden), Frans Lundkvist, Sture Ljungberg.

5. Instruktör Harald Gustavsson (företagsnämnden), dir. K G Thafvelin, Rudolf Karlsson, John Helgesson, Gustav Mellberg, Axel Pålsson, ing. K A Nilsson, Hugo Nilsson, ing. Nils Holmberg (företagsnämnden).

6. Bror Werin, Erik Malmström, övergruvfogde Eric Fridlund (företagsnämnden), Wilhelm Ekström, Martin Persson, Axel Christoffersson, dir. Ernst Geijer, Karl Törnkvist, ing. S E Jansson (företagsnämnden).





Höganäsbolaget, som har arbetat vid företaget över ett halvsekel. 39 av mina 53 tjänster har arbetade jag under jord som kollhuggare, var salunda med på den tiden, då vi högg kol med hacka. Nog var gruvarbetarejobbet hårt, men jag trivdes med det liksom med mitt senare arbete som förrädsman. Det har varit bra arbetsbefäl och bra arbetskamrater, så jag har endast gott att säga om Höganäsbolaget. En rimlig önskan har jag förstås — att Bolaget får råd till lite större pension åt oss gamla, av vilka flera tjänat företaget i hela sitt liv.

Som kommunalman i Väsby kommun vill jag framhålla Höganäsbolagets betydelse även för vår kommun. Många anställda har i många år varit bosatta i Väsby, vilket betytt många värdefulla skattekröner till kommunen.

Höganäsbolaget har ju under den senaste femårsperioden gjort mycket stora investeringar, och det är vår förhoppning — vi som nu lämnat in — att dessa investeringar skall ge god ränta till gagn för företaget, de anställda och de kommuner, som s.a.s. är beroende av Höganäsbolagets verksamhet.

Till sist vill jag framföra veteranernas varma och hjärtliga tack för den vackra minnesgåva, vi har fått mottaga ur dir. Herneryds hand, och för den rika förplägnad, vi har fått atnjuta i kväll.

Herr Persson slutade med att utbringa ett leve för Höganäsbolaget.

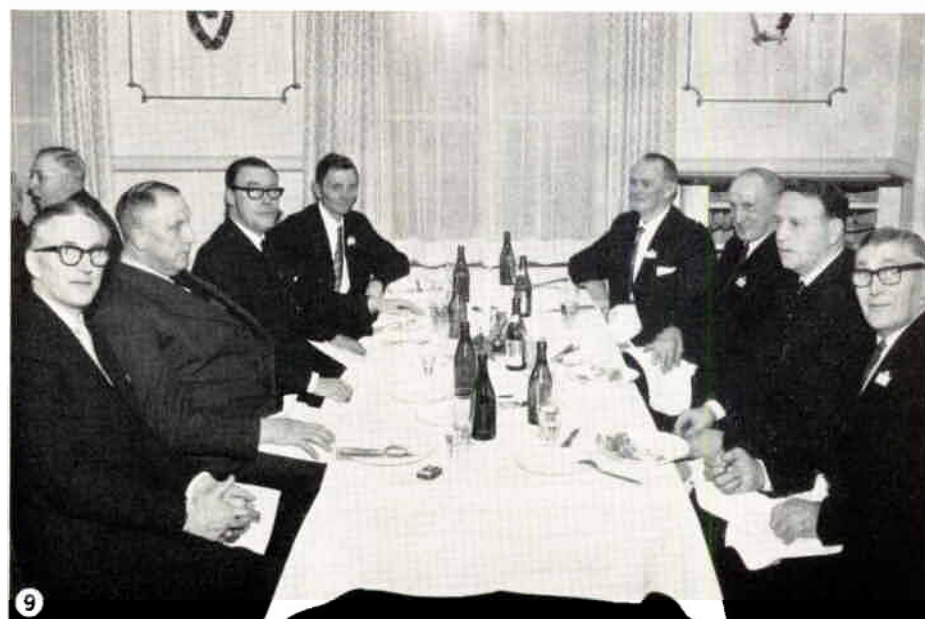
De till minnesgåvan berättigade pensionärerna fördelade sig med 24 från Höganäsverken, 18 från Bjuvsverken, 12 från Skrombergaverken och 3 från Nyvangsverken. Följande pensionärer hade tjänat företaget i ett halvsekel och mera: Sten Svensson, Oscar Jönsson, Oscar Gustafsson, Oscar Holm, Paul Karlsson och Harald Persson, samtliga Höganäs, Axel Andersson, Gunnar Friman och August Hansson, Bjuv. Otto Nilsson och Bror Werin, Skromberga, samt Karl Törnkvist, Nyvang. Dessa fjorton pensionärer hade sammanlagt 729 tjänster!



7. Fabr.-arb. Ture Pettersson (företagsnämnden), Albin Rosenkvist, övering. Yngve Wahlberg (företagsnämnden), Albin Nilsson, Gösta Olsson, Ture Bondesson, personalintendent Johan Curman, Johan Pettersson.

8. Nils Davidsson, Otto Nilsson, övering. Walter Cronström (företagsnämnden), instruktör Jarl Bengtsson (företagsnämnden), Thage Pettersson, tegelbruksarb. Arne Stahl (företagsnämnden), kontrollant K E Green (företagsnämnden), Arvid Christophersson.

9. Kapten Rolf Julin (utbildningsledare), Axel Andersson, övering. Bengt Aggeryd (företagsnämnden), August Hansson, Valter Svärd, Frans Landgren, chaufför Allan Andersson (företagsnämnden), Idolf Fors.



1964 års försäljning artar sig till ett rekord

Företagsnämnden vid AB Slipmaterial-Naxos i Västervik höll fredagen den 11 december sitt fjärde och sista sammanträde för 1964. Årets pensionärer hade traditionsenligt inbjudits. De byllades av direktör N Malte Nilsson, som överlämnade företagets minnesgåva — silvertallrik med inskription — till de två närvarande pensionärerna Axel Dahlkvist och Sölve Johansson.

I sin marknadsöversikt rapporterade dir. Nilsson, att årets försäljning artade sig till ett rekord i företagets historia. 18 förslag till förbättringar rekommenderades till belöning, vilket också var rekord för en förslagsrond. Vikten av att väl ta hand om nyanställd personal framhölls.

Marknadsutsikterna för 1965 ter sig gynn-
samma, sade dir. Nilsson bl.a. i sin marknads-
rapport. Faktureringen per anställd var under
1964 högre än tidigare, vilket är ett bevis på
rationalisering och god insats från personalen,
konstaterade företagschefen.

Förslagsverksamheten är av stor betydelse
för vardagsrationaliseringen inom företaget.
Vid detta sammanträde i företagsnämnden
var det rekord beträffande antalet inlämnade
förslag. Från slipskivefabriken föredrog in-
genjör Sven Johansson 8 förslag, och från

Direktör N Malte Nilsson, t.h., överlämnar silvertallrik till pensionerade montören Axel Dahlkvist. Denne var under sin anställning vid Slip-Naxos en av toppmännen inom Höganäskoncernens förslagsverksamhet med 30 belönade förslag.



mekaniska verkstaden föredrog ingenjör Lars-Erik Rosengren 10 förslag, vilka samtliga av företagsnämnden rekommenderades till belöning. — Under året har ett fyrtiotal förslag belönats, vilket vittnar om en vaken inställning hos de anställda till rationaliseringsfrågorna.

Följande förslag har belönats i den senaste förslagsronden:

Slipskivefabriken: pressare Allan Andersson — anordning vid våg och ändring av pressverktyg; beskickare Olof Wiklund — anordning vid beskickningsmaskin; svarvare Algot Säll — anordning vid svarv; skärare Urban Reinholdsson och Villy Nilsson — styrrullar på skärmaskin; slipare Nils Magnusson — anordning vid slipmaskin; beskickare Allan Pettersson — anordning vid beskickning; beskickare Arvid Karlsson — komplettering av instruktion.

Mekaniska Verkstaden: reparatör John Roos — utjämnare till press; reparatörerna John Roos och Gösta Hyllman — anordning vid hisscylinder; reparatör Gösta Hyllman — anordning vid backventil och ändring av packning; hyvlare Åke Josefsson — hyvelfixtur; arborräre Olle Pettersson — hyvelfixtur; montör Otto Svensson — anordning vid vibrationskvarn och anordning vid rusprovmaskin; byggn.-arb. Henry Lineteg — lyftanordning; montör Gösta Pettersson — bottenplatta för backar.

Företaget kan glädja sig åt en yrkesskicklig och trogen arbetarstam. Emellertid är rörligheten så mycket större hos en mindre del av personalen, vilket är ett bekymmer inte bara för företaget utan även för fackföreningarna. En nyanställning är en investering på flera tusen kronor, som blir en direkt förlust, om den anställde slutar, innan han hunnit komma in i sitt arbete och bli till nytta i produktionen. Direktör Nilsson framhöll vikten av att arbetsbefäl och arbetskamrater väl tar hand om nyanställda och hjälper dem att finna sig till rätta på arbetsplatsen. Man bör ha klart för sig, att det inte alltid är så enkelt att finna sig till rätta i en ny miljö, och här har således arbetskamraterna en mycket stor uppgift.

Fackföreningsordföranden Thore Gustavsson var inne på samma linje i sitt anförande och kunde inte nog understryka vikten av ett gott förhållande till arbetskamraterna och den hjälp dessa kan ge till den nyanställda.

Metallordföranden Otto Svensson hade även liknande uppfattning och skulle inom sina led ta upp frågan att på bästa sätt handleda den nyanställda. Även han ansåg arbetskamraternas attityd synnerligen viktig till en nyanställd arbetare under dennes första tid i en för honom ny miljö. Ty även en ny man, som kanske en gång kunnat bli en duglig medarbetare, kan stötas bort genom de närmaste kamraternas mer eller mindre ovänliga bemötande.

Under året har Slip-Naxos förvärvat en tomt på ca 100 000 m² på motsatta sidan av järnvägen för att trygga markförsörjningen vid kommande utbyggnader. Genom att markfrågan nu blivit ordnad på betryggande sätt, bindes företaget fastare till Västervik.

Livskraften hos företaget manifesteras av storstilade utbyggnadsplaner. Avdelningen för tillverkning av slipband skall inom kort fördubbla sin lokalyta. Nya maskiner skall installeras och mer folk anställas. Råvarulagret skall byggas ut och alla laboratorieavdelningar samlas under ett tak.

Företagets produkter har i internationella sammanhang uppmärksamats för sina avancerade egenskaper.

Från den inhemska fronten kan noteras, att Statens Tekniska Forskningsråd uppdragit åt företaget sliptekniska laboratorium att genomföra kvalificerade forskningsuppgifter.

I samband med företagsnämndens sammanträde avtackades årets avgående pensionärer, av vilka Axel Dahlkvist och Sölve Johansson hade tillfälle att närvara och av direktör Nilsson mottaga minnesgåvor i form av silvertallrikar.

Företagsnämnden vid S:ta Gertruds Sjukhus i Västervik var inbjuden att delta i sammanträdet och den följande julmiddagen, varvid gästernas tack framfördes av sjukhuschefen dr. Assar Ohlsson.

BASKARP:

ORDERINGÅNGEN ÄR GOD PÅ BASKARP-PRODUKTER

Företagsnämnden vid AB Slipmaterial-Naxos fabrik i Baskarp höll fjolårets sista sammanträde den 16 december.

Ingenjör Gösta Santesson lämnade en marknads- och produktionsöversikt. Bland annat nämnde ing. Santesson, att den goda orderingången fortsätter och förutspådde en ännu bättre orderingång av Baskarpsprodukter för 1965. I produktionsöversikten talade han om den alltför rådande bristen på arbetskraft.

Följande två förslag till förbättringar anmälades:

Torkpassare Sven Johansson: anordning för häng.

Strömmaskinskötare Karl Andersson: anordning för valsar.

I förra årets sista förslagsrond belönades följande förslag:

Maskinskarare Stig Johansson och avsynare Gillis Stråhle — anordning vid skärmaskin; efterlimmare Allan Jakobsson — anordning vid belägningsmaskineri; avsynare Gillis

Stråhle — anordning vid tork; torkpassare Sven Johansson — anordning vid kapptransport.

Ingenjör Santesson hade nyligen besökt USA och där studerat produktionen vid ett par fabriker, som tillverkar slippapper och slipduk. Han höll ett föredrag om produktionsförhållandena vid dessa fabriker och visade samtidigt ett antal fotografier därifrån samt miljöbilder i färg från platser, han hade besökt i USA.

Lösning på jultbildgatan

1. Gafflar, 2. Rör, 3. Klavertramp, 4. Binäring, 5. Kedja, 6. Tavla, 7. Skida, 8. Slang, 9. Regel, 10. Mask, 11. Spann, 12. Tallrik, 13. Ros, 14. Däck, 15. Spets, 16. Bussar, 17. Munsbit. Nyckelordet: Förädlingsprocess.

Antalet inkomna lösningar på denna typ av korsord har satt nytt rekord. Det övervägande antalet svar har kommit från Höganäs. Inte att undra på att höganäsarna helt dominerar prislistan, som har följande utseende:

Fabriksarbetare John Westerberg, Månstorpsvägen 9, Höganäs, kr 50:—, bokförare Gustav Nordström, Kolgatan 7 A, Höganäs, kr 40:—, fru Ina Andersson, Bokvägen 6, Höganäs, kr 30:—, fabriksarbetare Edvin Landgren, Sandflygsgatan 38, Höganäs, kr 20:—, fabriksarbetare Carl Örum, Väsby 2024, Höganäs, kr 10:—.

SUMMARY

THIS ADDITIONAL NUMBER of "Brännpunkten" is mainly intended as further information for the employees as regards the Works Committees meetings at the Höganäs Company and the subsidiary company AB Slipmaterial-Naxos in December 1964.

THE WORKS COMMITTEE has enjoyed a good and productive year, said the Chairman, Mr. Olov Herneryd, when at the latest meeting he expressed his thanks to the members for their fine effort. The Vice Chairman, Mr. Egon Jönsson, presser, stated that the works committee activities had been stimulating with a rich flow of information of varying kinds. He also pointed out that this to a great extent depended upon the Chairman's ability to inspire the members.

THE MARKET REPORT that was presented by Mr. Viggo Terling, director of Sales, showed that the order volume of refractory materials during 1964 had increased as compared to the previous year. Höganäs stack lining which was introduced a couple of years ago has been received with great interest on the market. The new HÅBEFLEX clay pipe coupling is being used more and more. The "Exterior" facade brick is a new product in the building material range. So far as the metallurgical products are concerned, it has been reported that the total deliveries of iron powder have increased in 1964. The old sponge iron plant has again been taken into use and is producing at full capacity.

AFTER THE MEETING the members took part in the annual celebration for the 57 members of our staff who during the year have been pensioned. They were presented with a silver plate with engraving.

In his speech to the pensioners, Mr. Herneryd stressed the value of having a staff that feel solidarity with the company and thereby carry out their tasks with the responsibility and sense of duty that mean so much for the progress of the firm. "You have taken part in shaping the Höganäs company to what it is today, and you should feel proud of and happy at the excellent result", said the President. No less than 37 of the pensioners of the year have been in the employ of the company for 40 years or more. 14 of them have been employed for at least half a century.

"THE SALES FOR 1964 show signs of a new record" said Mr. N Malte Nilsson, Director, at the December meeting of the works committee at AB Slipmaterial-Naxos, Västervik. As a record can also be considered the fact that the committee at one sitting could recommend the granting of rewards to no less than 18 suggestions to improvements. The

interest in this activity has increased during the year, and 40 suggestions have been rewarded, which bears witness that the employees are most aware of the importance of rationalization.

IN ORDER TO SECURE the need for land for future building projects, 100 000 sq. metres have been acquired. The great plans for expansion that are shown by this company are a good sign. The section for the manufacture of abrasive belts will shortly double its area. New equipment is to be installed, and more staff will be engaged.

Four workers who were pensioned during the year had been invited to the meeting and the party that followed, and two of them were able to participate. They were presented with a silver plate, with engraving, as a remembrance gift.

THE WORKS COMMITTEE MEMBERS at AB Slipmaterial-Naxos' Baskarp works, where abrasive paper and cloth is manufactured, also held their last meeting for the year in December. It was reported that the volume of orders received for Baskarp products had been considerable and that expectations for 1965 were even greater.

ZUSAMMENFASSUNG

DIESE SONDERNUMMER der Zeitschrift „Brännpunkten“ beabsichtigt in erster Linie, der Belegschaft unseres Konzerns weitere Auskünfte über die im Dezember 1964 abgehaltenen Versammlungen der Betriebsräte bei der Höganäs-Gesellschaft und der Tochtergesellschaft, AB Slipmaterial-Naxos, zu geben.

DAS JAHR 1964 war ein angenehmes und erfolgreiches Jahr für die Arbeit innerhalb des Betriebsrates, sagte der Vorsitzende, Herr Dir. Olov Herneryd, als er den Mitgliedern des Rates für die gute Zusammenarbeit dankte. Der stellvertretende Vorsitzende, Herr Egon Jönsson, sagte, daß die Arbeit im Betriebsrat inhaltlich war und allen eine Fülle von Informationen verschiedener Art gegeben hatte. Er hob besonders die Fähigkeit des Vorsitzenden, alle zu begeistern, hervor.

AUS DEM MARKTBERICHT, den der Verkaufsdirektor, Herr V. Terling, vortrug, ging hervor, daß im Jahre 1964 mehr Bestellungen für feuerfeste Erzeugnisse einliefen als im vorhergegangenen Jahr. Das seit einigen Jahren auf den Markt gebrachte Höganäs Schornsteinfutter hat großes Interesse hervorgerufen. Die neue HÅBEFLEX Kuppelung für glasierte Steinzeugröhren wird mehr und

mehr verlangt. Fassadensteine sind ein neues Produkt der baukeramischen Fertigung. Von den metallurgischen Produkten kann berichtet werden, daß der Gesamtverkauf von Eisenpulver 1964 erhöht wurde. Das alte Eisenschwammwerk wurde wieder in Betrieb genommen und läuft jetzt wieder mit voller Kapazität.

NACH DER VERSAMMLUNG nahmen die Mitglieder des Betriebsrates an dem jährlich stattfindenden Fest teil, das für den Teil der Belegschaft veranstaltet wird, der im Laufe des Jahres in den Ruhestand getreten ist. 57 Rentner bekamen je ein Andenken in Form eines Silbertellers mit Inschrift.

In seiner Abschiedsrede an die Rentner hob Herr Dir. Herneryd den Vorteil hervor, eine Belegschaft zu besitzen, die sich mit dem Unternehmen verbunden fühlt und die Arbeit mit Verantwortung und Pflichtgefühl ausführt, was sehr viel für den Erfolg des Unternehmens bedeutet. „Sie sind mit dabei gewesen, die Höganäs-Gesellschaft aufzubauen und zu dem zu machen, was sie heute ist. Sie können wirklich stolz über den guten Erfolg sein“, sagte der Konzernchef unter anderem. Nicht weniger als 37 der Rentner hatten 40 oder mehr Dienstjahre hinter sich und 14 davon waren sogar mindestens ein halbes Jahrhundert bei der Gesellschaft beschäftigt gewesen.

FÜR DEN VERKAUF im Jahre 1964 wird eine neue Spitze erreicht, teilte Herr Dir. Malte Nilsson auf der Dezember-Versammlung des Betriebsrates der AB Slipmaterial-Naxos in Västervik mit. Als Rekord bezeichnete er auch die Tatsache, daß der Betriebsrat 18 Verbesserungsvorschläge auf einmal zur Belohnung empfehlen konnte. Die Tätigkeit auf diesem Gebiet stieg im Laufe des Jahres 1964 um zirka 40 belohnte Vorschläge, was auf ein wachsendes Interesse seitens der Belegschaft für Rationalisierungsfragen deutet.

Um die Versorgung mit Grund und Boden für kommende Neubauten sicherzustellen, wurde ein Bauplatz von 100 000 m² erworben. Die AB Slipmaterial-Naxos hat große Ausbaupläne. Die Räume der Abteilung für Schleifband sollen bald verdoppelt werden. Neue Maschinen sollen angeschafft und weiteres Personal angestellt werden.

Vier Arbeiter, die im Laufe des Jahres in den Ruhestand getreten waren, waren zur Versammlung des Betriebsrates und dem folgenden Fest eingeladen worden. Zwei von ihnen hatten Gelegenheit zu kommen. Sie erhielten von Herrn Dir. Nilsson je einen Silberteller mit Inschrift zum Andenken.

DER BETRIEBSRAT der Fabrik der AB Slipmaterial-Naxos in Baskarp für die Herstellung von Schleifpapier und Schleiftuch hielt auch seine letzte Versammlung des Jahres im Dezember ab. Es wurde berichtet, daß der gute Verkauf der Baskarp-Produkte weitergeht und 1965 wahrscheinlich noch weiter ansteigen wird.



HÖGANÄS